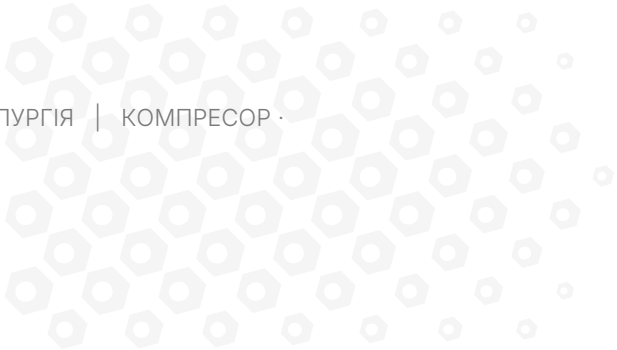




АКТ ВИПРОБУВАНЬ ВІД 4 ЛИСТОПАДА 2000 РОКУ

Промисловий компресор: знос дзеркал компенсовано, ремонт не знадобився

Prywatna Huta «ALMET», Ченстохова · підписи: директор заводу mgr inż. Lech Pustuł, залучений експерт dr inż. Janusz Kuliś, представник XADO Yuriy Bosiy

м. Ченстохова, Польща · акт від 04.11.2000 · тест на діючому обладнанні, 121 год роботи

ПРОДУКТ	ОБ'ЄКТ ВИПРОБУВАНЬ	ТИП ДОКУМЕНТА
Ревіталізатор XADO склад для бензинових двигунів · 3 тюбики, три внесення в оливу систему	Трициліндровий компресор робочий тиск до 7 атм · дзеркала циліндрів, поршнева група	Акт випробувань з підписами та печаткою заміри винесено до сторонньої майстерні, до оцінювання залучено незалежного експерта

ТЕХНІКА ТА ВУЗЛИ	СТАН НА ПОЧАТОК ВИПРОБУВАНЬ	ЩО ВИМІРЮВАЛОСЯ
Компресор трициліндровий, робочий тиск до 7 атм	Непридатний до експлуатації: значна витрата оливи, низька компресія	Витрата оливи, час наповнення ресивера
Дзеркало циліндра №2	Зруйноване на значній площі верхньої ділянки, глибина рисок близько 0,05 мм	Глибина рисок
Дзеркало циліндра №1	Три риски, відчутні пальцем	Стан поверхні
Пневмомолоти цеху	Часті заїдання, неритмічна робота в запиленому та агресивному середовищі	Робота інструмента, оцінювання

Препарат вносили тричі через оливу систему: близько {{200 г}} оливи з тюбиком препарату підігрівали до {{80 °C}} і повертали в піддон; напрацювання {{7 + 7 + 107 год}}.

Ключовий результат

↓ **2,5×**

глибина рисок на дзеркалі циліндра №2, 0,05 → 0,02 мм

Дзеркала циліндрів — стан до та після тесту

ВУЗОЛ	ДО ОБРОБКИ	ПІСЛЯ 121 ГОД РОБОТИ
Циліндр №2, верхня ділянка дзеркала	Дзеркало зруйноване на значній площі, глибина рисок близько 0,05 мм	Найбільша глибина рисок 0,02 мм , дзеркало значною мірою відновлено
Циліндр №1, дзеркало	Три риски, відчутні пальцем	Колишні риски не промацуються

Заміри глибини рисок виконано сторонньою організацією — Zakład Mechaniki Pojazdowej «AUTO-SZLIF-SPRAWKA», Ченстохова.

Експлуатаційні параметри компресора

ПАРАМЕТР	ДО ОБРОБКИ	ПІСЛЯ ОБРОБКИ
Витрата моторної оливи	100 см³ за 8 год роботи	100 см³ за 24 год роботи
Час наповнення ресивера до 4,5 атм	3 хв	1 хв 30 с

Перед тестом замінено поршневі кільця всіх поршнів; на геометрію дзеркала циліндрів заміна кілець не впливає.

Висновок акта

Акт підприємства Prywatna Huta «ALMET» фіксує: «Після проведення цього тесту ремонт компресора виявився зайвим з огляду на значне поліпшення експлуатаційних параметрів». До обробки агрегат був непридатний до експлуатації: на дзеркалі першого циліндра три риси, відчутні пальцем, дзеркало другого зруйноване на значній площі верхньої ділянки, глибина рисок близько **0,05 мм**. Після **121 год** роботи найбільша глибина рисок другого циліндра становила **0,02 мм**, дзеркало значною мірою відновлено, колишні риси першого циліндра не промацувалися — покриттяросло там, де був знос. Окремо на пневмомолотах цеху застосовано ремонтний комплект XADO для металевих поверхонь: заїдання припинилися, робота інструмента стала ритмічною. Достовірність описаних фактів засвідчено директором заводу, незалежним експертом і представником XADO.

XADO

© XADO. Усі права захищені.

Результати стосуються трициліндрового промислового компресора з робочим тиском до 7 атм на підприємстві Prywatna Huta «ALMET» (Ченстохова, Польща); на інших агрегатах і режимах показники можуть відрізнятися. Акт підписано, зокрема, представником XADO; заміри глибини рисок виконано сторонньою майстернею, до оцінювання залучено незалежного експерта. Оригінал акта з підписами та печаткою публікується повністю й доступний для завантаження.