

ACTA DE LA EMPRESA SOBRE EL TRATAMIENTO DE EQUIPOS CON LA TECNOLOGÍA XADO

Reductor R-102S: menor consumo de energía sin parar la producción

GPRUP «GPO Azot», taller Carbamida-3 · aprobado por el ingeniero jefe A. K. Surba · mediciones: el subjefe del taller M. A. Yanuchok y el energético del taller V. N. Kozich · tratamiento: GP ODO «VaTT»
República de Bielorrusia · mediciones del 14.03.2002 y del 2.04.2002 · acta de 2002

PRODUCTO

Gel XADO, 2700 ml
tratamiento en 3 etapas, en
régimen de explotación normal

OBJETO DEL TRATAMIENTO

Reductor R-102S
de dos etapas, tipo
TO31302-07-1-20x1500 ·
engranajes, rodamientos del eje
intermedio, bomba de aceite

TIPO DE DOCUMENTO

Acta de la empresa
con firmas y sello
ocho firmantes del cliente y del
ejecutor

EQUIPO

Reductor R-102S, de dos etapas,
accionamiento de equipos del
taller Carbamida-3

RÉGIMEN Y HORAS DE SERVICIO

Carga del 70 %; medición de
control tras 400 h de trabajo con
el tratamiento

QUÉ SE MIDIÓ

Corriente consumida, presión y
temperatura del aceite; apertura
de la carcasa

Ambas mediciones —el 14.03.2002 antes del tratamiento y el 2.04.2002 después— se realizaron en el mismo régimen, con carga del 70 % y con la participación del personal del taller.

Resultado clave

↓ **5,2 %**

corriente consumida por el reductor, 230 → 218 A

Mediciones antes y después del tratamiento, carga del reductor 70 %

PARÁMETRO	ANTES DEL TRATAMIENTO, 14.03.2002	DESPUÉS DEL TRATAMIENTO, 400 h, 2.04.2002
Corriente consumida en régimen normal	230 A	218 A
Presión del aceite	1 atm	3 atm
Temperatura del aceite	50 °C	48 °C

El aumento de la presión del aceite junto con el descenso simultáneo de su temperatura se atribuye en el acta a la recuperación de la bomba de aceite del reductor.

Conclusión de la comisión de la empresa

Tras el tratamiento se retiró la tapa del reductor: en la zona de contacto directo de los dientes de los engranajes, sobre las superficies conjugadas se formó una superficie «de espejo» de capa metalocerámica, y el juego térmico de los rodamientos del eje intermedio disminuyó. La comisión de GPRUP «GPO Azot» dejó constancia: «Los resultados positivos alcanzados demuestran la eficacia de la aplicación de la tecnología XADO. La recuperación del equipo se realiza en régimen de explotación normal, sin necesidad de equipamiento especial». La tecnología XADO permite:

1. Reducir el consumo de energía.
2. Aumentar la vida útil de conjuntos y piezas.
3. Prevenir el desgaste y optimizar los juegos.
4. Reducir el ruido y la vibración. La empresa recomendó incluir el tratamiento preventivo programado de los mecanismos con la tecnología XADO en el presupuesto de las reparaciones planificadas del equipo.

XADO

© XADO. Todos los derechos reservados.

Los resultados corresponden al reductor de dos etapas R-102S del taller Carbamida-3 de GPRUP «GPO Azot» con una carga del 70 %; en otros conjuntos y regímenes de trabajo los indicadores pueden diferir. El original del acta con firmas y sello se publica íntegro y está disponible para su descarga.