



ПРОТОКОЛ КОМИССИИ БОЛГАРСКИХ ГОСУДАРСТВЕННЫХ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ

Компрессор локомотива 45-185: накачка быстрее, ток ниже

«БДЖ» ЕАД, София — Поделение за управление на локомотиви, Пловдив · комиссия по приказу Центрального управления БДЖ №031 · председатель: инж. Пламен Йорданов, главный специалист по ремонтам
г. Пловдив, Болгария · протокол от 01.11.2003 · повторные замеры после 20 800 км пробега локомотива

ПРОДУКТ	ОБЪЕКТ ИСПЫТАНИЙ	ТИП ДОКУМЕНТА
Ревитализант ХАДО обработка воздушных компрессоров локомотива при подъёмочном ремонте	Воздушный компрессор локомотива 45-185 рабочие параметры сняты по компрессору №2	Протокол комиссии «БДЖ» ЕАД, София

ТЕХНИКА И УЗЕЛ	ПРОБЕГ ПОСЛЕ ОБРАБОТКИ	ЧТО ИЗМЕРЯЛОСЬ
Локомотив 45-185, воздушный компрессор №2	20 800 км	Время наполнения пневмосистемы с 7 до 8 атм; ток электродвигателя на пуске, через 5 с работы и перед выключением

Обработка выполнена при подъёмочном ремонте локомотива; повторные замеры — на том же режиме, после 20 800 км пробега.

Ключевые результаты

**33 %**

время наполнения пневмосистемы с 7 до 8 атм, 37 → 25 с

**6,1-12,7 %**

ток электродвигателя компрессора, 80-118 → 74-103 А

Воздушный компрессор №2 — до обработки и после 20 800 км пробега

ПАРАМЕТР	ДО ОБРАБОТКИ	ПОСЛЕ ПРОБЕГА	ИЗМЕНЕНИЕ
Время наполнения пневмосистемы с 7 до 8 атм	37 с	25 с	-12 с · 33 %
Пусковой ток электродвигателя	118 А	103 А	-15 А · 12,7 %
Ток через 5 с работы	80 А	74 А	-6 А · 7,5 %
Ток перед выключением	98 А	92 А	-6 А · 6,1 %

Все замеры выполнены комиссией предприятия по компрессору №2 локомотива 45-185, на одном и том же режиме до обработки и после пробега.

Вывод комиссии

Комиссия Поделения за управление на локомотивах «БДЖ» ЕАД зафиксировала: «По результатам замеров установлено, что падение тока в среднем произошло на **9 А**, а время наполнения пневмосистемы сократилось на **12 с** (или на **33 %**)». Повторные замеры сняты на том же компрессоре и том же режиме, но уже после **20 800 км** пробега локомотива — эффект сохраняется под нагрузкой линии, а не сразу после обработки. Сокращение времени наполнения означает восстановленную производительность компрессора: цилиндро-поршневая группа снова держит воздух, и та же работа выполняется за две трети прежнего времени. Ток при этом снизился во всех трёх точках цикла — на пуске, под нагрузкой и перед выключением, — то есть электродвигатель преодолевает меньшее сопротивление трения в узле. Обе величины, которыми в депо и меряют состояние компрессора, вернулись к рабочим значениям.

XADO

© XADO. Все права защищены.

Результаты относятся к воздушному компрессору локомотива 45-185 «БДЖ» ЕАД и условиям его эксплуатации; на другой технике и в других режимах показатели могут отличаться. Оригинал протокола от 01.11.2003 с подписями и печатью публикуется целиком и доступен для загрузки.