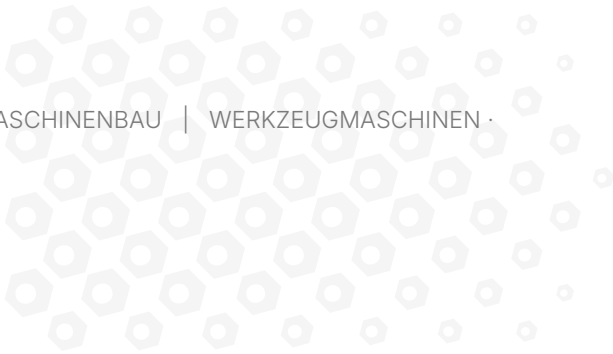




PROTOKOLL DER VERSUCHSARBEIT OAO «DAZ», JAHR 2001

Innenschleifer UFB-500: Oberflächengüte der Teile ohne Demontage erneuert

OAO «DAZ», Dnipropetrowsk — Abteilung des Chefmechanikers gemeinsam mit der Reparatur-Mechanik-Werkstatt · Chefmechaniker A. A. Zakhlenjuk · Konstrukteur I. Kategorie A. N. Tuchin
Dnipropetrowsk, Ukraine · Versuchsarbeit 17.01–20.04.2001 · Protokoll vom 28.05.2001

PRODUKT	PRÜFOBJEKT	DOKUMENTTYP
XADO-Zusammensetzung im Protokoll — «XADO-Schmierstoff», aufgetragen auf die Laufflächen der Lager Nr. 4-46109	Innenschleifmaschine UFB-500 Innenschleifkopf (Spindelkopf) · Jugoslawien	Protokoll der Versuchsarbeit mit Unterschriften und Stempel

AUSRÜSTUNG	ZUSTAND ZU ARBEITSBEGINN	WAS GEMESSEN WURDE
Innenschleifmaschine UFB-500 (Jugoslawien)	Baujahr 1980 , einundzwanzigstes Jahr im Einsatz des Werks	Mikrorauheiten der Innenfläche der Kontrollringe

Behandelt wurden die Lager des Innenschleifkopfes; danach {{80 h}} Einlauf im Leerlauf bei {{4000 U/min}} und Kontrollschliff bei {{8500 U/min}}.

Wichtigstes Ergebnis

↓ **20-26 %**

Mikrorauheit der bearbeiteten Oberfläche, 1,5-1,9 → 1,2-1,4 µm

Oberflächengüte der bearbeiteten Kontrollringe

ZUSTAND DES SCHLEIFKOPFES	MIKRORAUHEIT DER RINGOBERFLÄCHE	VERÄNDERUNG
Vor der Behandlung (Basismaschine)	1,5 ÷ 1,9 µm	—
Nach Behandlung mit XADO-Zusammensetzung	1,2 ÷ 1,4 µm	niedriger um 20-26 %

Ringe d 50 / D 70 / l 50 mm, Stahl 38KhA, HRC 42...46; Schliff auf derselben Maschine bei **8500 U/min** vor und nach der Behandlung.

Was das Protokoll festhält

Die Abteilung des Chefmechanikers der OAO «DAZ» führte gemeinsam mit der Reparatur-Mechanik-Werkstatt eine Versuchsarbeit durch «zur Feststellung der Möglichkeit, XADO-Schmierstoffe zur Wiederherstellung der Ausgangsparameter von Werkzeugmaschinen einzusetzen». Der Vergleich der Mikrorauheiten der bearbeiteten Kontrollringe ergab Folgendes: an der Basismaschine — **1,5 ÷ 1,9 µm**; an der Maschine, deren Innenschleifkopf mit XADO-Schmierstoff behandelt worden war, — **1,2 ÷ 1,4 µm**. Die Maschine des Baujahrs **1980**, im einundzwanzigsten Jahr im Produktionseinsatz, lieferte eine sauberere Oberfläche — ohne Demontage des Kopfes, ohne Lagerwechsel und ohne Stillstand für eine Reparatur.

XADO

© XADO. Alle Rechte vorbehalten.

Die Ergebnisse beziehen sich auf die Innenschleifmaschine UFB-500 und die angegebenen Schleifbedingungen für Kontrollringe aus Stahl 38KhA; an anderer Ausrüstung und bei anderen Betriebsarten können die Kennwerte abweichen. Das Original des Protokolls der OAO «DAZ» vom 28.05.2001 mit Unterschriften und Stempel wird vollständig veröffentlicht und steht zum Download bereit.