

АКТ-ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОТ 20.12.2000

Компрессор ВШ-3/40М: рост производительности без разборки и остановки

ОАО «Днепроэнерго», структурная единица «Приднепровская ТЭС» · акт утверждён главным инженером ТЭС, подписан начальником ПТО и начальником электроцеха · работы — ООО фирма «Азурит»

Украина · замеры 03.11.2000 и 19.12.2000 · акт от 20.12.2000

ПРОДУКТ

ХАДО-технология®
ремонтно-восстановительная
обработка агрегата в сборе

ОБЪЕКТ ОБРАБОТКИ

Воздушный компрессор
ВШ-3/40М
электроцех, ОРУ-154, КСЦ
№2, ВК-3

ТИП ДОКУМЕНТА

Акт-заключение
с подписями и печатью
предприятия

ТЕХНИКА

Воздушный компрессор
ВШ-3/40М

СОСТОЯНИЕ И УСЛОВИЯ РАБОТ

Действующий компрессор станции;
обработан в режиме штатной
эксплуатации, без разборки и без
вывода оборудования из работы

ЧТО ИЗМЕРЯЛОСЬ

Время наполнения
воздухосборников, потребляемый
ток, температура масла

Замер до обработки — 03.11.2000, после — 19.12.2000. Режим замера один и тот же: наполнение воздухосборников от 38 до 41 кгс/см².

Ключевые результаты

↑ **58,3 %**

производительность по наполнению
воздухосборников, 19 → 12 мин

↓ **15,2 %**

температура масла при давлении 41 кгс/см², 59 →
50°

Замеры на компрессоре ВШ-3/40М до и после обработки

ПАРАМЕТР	ДО · 03.11.2000	ПОСЛЕ · 19.12.2000	ИЗМЕНЕНИЕ
Время наполнения воздухосборников от 38 до 41 кгс/см ²	19 мин	12 мин	-7 мин · производительность +58,3 %
Температура масла при давлении 41 кгс/см ²	59°	50°	-15,2 %
Потребляемый ток	70 А	74 А	+5,7 %

Рост тока акт объясняет возросшей производительностью: компрессор набирает те же 41 кгс/см² заметно быстрее. Шкала температуры приведена как в оригинале.

Вывод и рекомендации акта

Комиссия Приднепровской ТЭС зафиксировала: «Использование ХАДО-технологии® позволяет повысить производительность оборудования, тем самым продлить срок его службы и увеличить межремонтные сроки, предотвратить износ нового оборудования, успешно производить обработку компрессоров по ХАДО-технологии® в штатном режиме, при гарантированной экономии на энергоносители». Рекомендация акта — «ввести в систему плановых ремонтов оборудования планово-предупредительную работу по ХАДО-технологии машин и механизмов, обеспечивающую значительное увеличение ресурсов работоспособности»; технология «рекомендована для дальнейшего внедрения на Приднепровской ТЭС». Главный инженер станции письмом члену правления ОАО «Днепроэнерго» подтвердил рост производительности компрессора, сокращение времени его работы и снижение шума и просил содействия в обработке остальных компрессоров станции.

XADO

© XADO. Все права защищены.

Результаты относятся к воздушному компрессору ВШ-3/40М Приднепровской ТЭС, обработанному в штатном режиме без разборки; на другом оборудовании и в других режимах показатели могут отличаться. Оригинал акта-заключения с подписями и печатью публикуется целиком и доступен для загрузки.