

ACTA DE TRATAMIENTO DE PP «DYVANY-MEBLI», 2009

Compresor ECOAIR D40: recuperación en servicio en lugar de reparación con desmontaje

PP «Dyvany-Mebli» · mediciones realizadas conjuntamente: jefe de mantenimiento de la empresa Rosiak P. M. y representante comercial de TzOV «XADO» Bratasiuk O. I.

Lviv, Ucrania · ciclo de tratamiento 22.09–16.11.2009 · acta 25.11.2009

PRODUCTO

Gel revitalizante XADO
aplicación por etapas de la
cantidad calculada en el baño
de aceite

OBJETO DEL TRATAMIENTO

Compresor de aire de
tornillo ECOAIR D40
sistema de aceite · en servicio
desde 1994 · tratamiento sin
desmontaje

TIPO DE DOCUMENTO

Acta de PP
«Dyvany-Mebli»
con firmas y sello

EQUIPO**EN SERVICIO DESDE****QUÉ SE MIDió**

Compresor de aire de tornillo
ECOAIR D40

1994 — 15 años al
inicio del tratamiento

Tiempo de llenado de aire a 6,5-8 atm,
temperatura del aceite en el sistema, temperatura
del aire a la salida

El tratamiento se realizó en régimen de explotación: el gel revitalizante se añadió al baño de aceite por etapas, sin desmontar el compresor ni retirarlo del servicio.

Resultados clave

↑ **10 %**

rendimiento del compresor, llenado a 6,5-8 atm, 55 →
50 s

↓ **25 %**

temperatura del aceite en el sistema, 80 → 60 °C

Mediciones antes del tratamiento y tras 300 horas de servicio

PARÁMETRO	ANTES	DESPUÉS	VARIACIÓN
Tiempo de llenado de aire, 6,5-8 atm	55 s	50 s	rendimiento +10 %
Temperatura del aceite en el sistema	80 °C	60 °C	-20 °C
Temperatura del aire a la salida, inicio de la jornada	55 °C	54 °C	-1 °C
Temperatura del aire a la salida, final de la jornada	60 °C	58 °C	-2 °C

Las mediciones «antes» y «después» se efectuaron en régimen de explotación por el jefe de mantenimiento de la empresa junto con el representante de TzOV «XADO».

Conclusión del acta

El compresor ECOAIR D40, con quince años de servicio al inicio del tratamiento, se sobrecalentaba: la temperatura del aceite en el sistema se mantenía en **80 °C**, la protección térmica del sistema eléctrico contra sobrecarga se activaba y detenía la máquina. El gel revitalizante XADO se añadió al baño de aceite por etapas, del 22.09 al 16.11.2009, mientras el compresor seguía trabajando. Tras **300 horas** de servicio, la temperatura del aceite descendió a **60 °C**, cesaron las actuaciones de la protección térmica, disminuyeron el ruido y la vibración, y el tiempo de llenado de aire de **6,5 a 8 atm** se redujo de **55 a 50 s**. Conclusión del acta: «Los resultados del uso de la tecnología XADO para la recuperación del compresor en régimen de explotación permiten recomendarla para su empleo en lugar de la reparación tradicional de restauración con sustitución de piezas».

XADO

© XADO. Todos los derechos reservados.

Los resultados corresponden al compresor de aire de tornillo ECOAIR D40 tratado en régimen de explotación; en otros equipos y en otras condiciones los indicadores pueden diferir. El original del acta de PP «Dyvany-Mebli» con firmas y sello se publica íntegro y está disponible para su descarga.