

АКТ ОБРАБОТКИ ПП «ДИВАНИ-МЕБЛІ», 2009

# Компрессор ECOAIR D40: восстановление в работе вместо ремонта с разборкой

ПП «Дивани-меблі» · замеры выполнены совместно: главный механик предприятия Росяк П. М. и  
торговый представитель ТзОВ «ХАДО» Братасюк О. І.

г. Львов, Украина · цикл обработки 22.09–16.11.2009 · акт 25.11.2009

**ПРОДУКТ**

Гель-ревитализант ХАДО  
поэтапное внесение  
расчётного количества в  
масляную ванну

**ОБЪЕКТ ОБРАБОТКИ**

Винтовой воздушный  
компрессор ECOAIR D40  
масляная система · в  
эксплуатации с 1994 года ·  
обработка без разборки

**ТИП ДОКУМЕНТА**

Акт ПП «Дивани-меблі»  
с подписями и печатью

**ТЕХНИКА**

Винтовой воздушный  
компрессор ECOAIR D40

**В ЭКСПЛУАТАЦИИ С**

1994 г. — 15 лет к  
началу обработки

**ЧТО ИЗМЕРЯЛОСЬ**

Время нагнетания воздуха 6,5-8 атм,  
температура масла в системе, температура  
воздуха на выходе

Обработка выполнена в режиме эксплуатации: гель-ревитализант вносился в масляную ванну поэтапно, компрессор не  
разбирался и не выводился из работы.

## Ключевые результаты

↑ **10 %**

производительность компрессора, нагнетание  
6,5-8 атм, 55 → 50 с

↓ **25 %**

температура масла в системе, 80 → 60 °C

# Замеры до обработки и после 300 часов наработки

| ПАРАМЕТР                                     | ДО    | ПОСЛЕ | ИЗМЕНЕНИЕ                       |
|----------------------------------------------|-------|-------|---------------------------------|
| Время нагнетания воздуха, 6,5-8 атм          | 55 с  | 50 с  | производительность <b>+10 %</b> |
| Температура масла в системе                  | 80 °C | 60 °C | <b>-20 °C</b>                   |
| Температура воздуха на выходе, начало работы | 55 °C | 54 °C | <b>-1 °C</b>                    |
| Температура воздуха на выходе, конец работы  | 60 °C | 58 °C | <b>-2 °C</b>                    |

Замеры «до» и «после» выполнены в режиме эксплуатации главным механиком предприятия совместно с представителем ТзОВ «ХАДО».

## Вывод акта

Компрессор ECOAIR D40, отработавший к началу обработки пятнадцать лет, перегревался: температура масла в системе держалась на **80 °C**, срабатывала система термозащиты электросистемы от перегрузки и останавливала машину. Гель-ревитализант ХАДО вносили в масляную ванну поэтапно, с 22.09 по 16.11.2009, компрессор при этом продолжал работать. После **300 часов** наработки температура масла опустилась до **60 °C**, срабатывания термозащиты прекратились, снизились шум и вибрация, а время нагнетания воздуха с **6,5 до 8 атм** сократилось с **55 до 50 с**. Вывод акта: «Результаты использования ХАДО-технологии для восстановления компрессора в режиме эксплуатации позволяют рекомендовать её для использования вместо традиционного восстановительного ремонта с заменой деталей».

**XADO**

© XADO. Все права защищены.

Результаты относятся к винтовому воздушному компрессору ECOAIR D40, обработанному в режиме эксплуатации; на другой технике и в иных условиях показатели могут отличаться. Оригинал акта ПП «Дивани-меблі» с подписями и печатью публикуется целиком и доступен для загрузки.