



АКТ ОБРОБКИ ПП «ДИВАНИ-МЕБЛІ», 2009

Компресор ECOAIR D40: відновлення в роботі замість ремонту з розбиранням

ПП «Дивани-меблі» · заміри виконано спільно: головний механік підприємства Росяк П. М. і торговий представник ТзОВ «ХАДО» Братасюк О. І.

м. Львів, Україна · цикл обробки 22.09–16.11.2009 · акт 25.11.2009

ПРОДУКТ

Гель-ревіталізатор ХАДО
поетапне внесення
розрахункової кількості в
масляну ванну

ОБ'ЄКТ ОБРОБКИ

Гвинтовий повітряний
компресор ECOAIR D40
масляна система · в
експлуатації з 1994 року ·
обробка без розбирання

ТИП ДОКУМЕНТА

Акт ПП «Дивани-меблі»
з підписами та печаткою

ТЕХНІКА	В ЕКСПЛУАТАЦІЇ З	ЩО ВИМІРЮВАЛОСЯ
Гвинтовий повітряний компресор ECOAIR D40	1994 р. — 15 років на початок обробки	Час нагнітання повітря 6,5-8 атм, температура оливи в системі, температура повітря на виході

Обробку виконано в режимі експлуатації: гель-ревіталізатор вносили в масляну ванну поетапно, компресор не розбирали й не виводили з роботи.

Ключові результати

↑ **10 %**

продуктивність компресора, нагнітання 6,5-8 атм, 55
→ 50 с

↓ **25 %**

температура оливи в системі, 80 → 60 °C

Заміри до обробки та після 300 годин напрацювання

ПАРАМЕТР	ДО	ПІСЛЯ	ЗМІНА
Час нагнітання повітря, 6,5-8 атм	55 с	50 с	продуктивність +10 %
Температура оливи в системі	80 °C	60 °C	-20 °C
Температура повітря на виході, початок роботи	55 °C	54 °C	-1 °C
Температура повітря на виході, кінець роботи	60 °C	58 °C	-2 °C

Заміри «до» і «після» виконано в режимі експлуатації головним механіком підприємства спільно з представником ТзОВ «ХАДО».

Висновок акта

Компресор ECOAIR D40, що відпрацював на початок обробки п'ятнадцять років, перегрівався: температура оливи в системі трималася на **80 °C**, спрацьовувала система термозахисту електросистеми від перевантаження і зупиняла машину. Гель-ревіталізант ХАДО вносили в масляну ванну поетапно, з 22.09 до 16.11.2009, компресор при цьому продовжував працювати. Після **300 годин** напрацювання температура оливи опустилася до **60 °C**, спрацювання термозахисту припинилися, знизилися шум і вібрація, а час нагнітання повітря з **6,5 до 8 атм** скоротився з **55 до 50 с**. Висновок акта: «Результати використання ХАДО-технології для відновлення компресора в режимі експлуатації дають змогу рекомендувати її для використання замість традиційного відновлювального ремонту із заміною деталей».

XADO

© XADO. Усі права захищено.

Результати стосуються гвинтового повітряного компресора ECOAIR D40, обробленого в режимі експлуатації; на іншій техніці та в інших умовах показники можуть відрізнятися. Оригінал акта ПП «Дивани-меблі» з підписами та печаткою публікується повністю і доступний для завантаження.