



ГП УкрНТЦ «Энергосталь» · АКТ ИСПЫТАНИЙ, ЯНВАРЬ–МАРТ 2013

Renault 19, двигатель СЗJ: компрессия изношенного цилиндра выросла и держится

ГП УкрНТЦ «Энергосталь», опытный завод · главный механик Гузенко Ю. А. · заведующий гаражным хозяйством Капуста А. И. · инженеры ООО «ХАДО» Карацюба Ю. И., Серов О. Ю.
г. Харьков, Украина · испытания 23.01–19.03.2013

ПРОДУКТ	ОБЪЕКТ ИСПЫТАНИЙ	ТИП ДОКУМЕНТА
Составы-ревитализанты ХАДО очиститель маслосистемы ХАДО «VitaFlush» · раскоксовка ЦПГ VERYLUBE «Антикокс»	Двигатель СЗJ, 4 цилиндра Renault 19, гос. №АХ 0615 ВЕ · пробег свыше 408 000 км · обработка без разборки	Акт опытного завода ГП УкрНТЦ «Энергосталь»

ТЕХНИКА	ПРОБЕГ НА НАЧАЛО ИСПЫТАНИЙ	ЧТО ИЗМЕРЯЛОСЬ
Renault 19, двигатель СЗJ, гос. №АХ 0615 ВЕ	408 560 км	Компрессия по цилиндрам, динамика набора давления, состояние свечей и деталей ЦПГ

Компрессия — компрессограф MOTORMETER. Полный цикл обработки завершён на {{411 500 км}}: за период наблюдения автомобиль прошёл {{2940 км}}.

Ключевой результат

↑ **35,4 %**

компрессия в четвёртом цилиндре, 6,5 → 8,8 кгс/см²

Компрессия в четвёртом цилиндре — по этапам обработки

ЭТАП	КОМПРЕССИЯ	РЕЗУЛЬТАТ ЭТАПА
До обработки, 408 560 км	6,5 кгс/см²	Наименьшая компрессия по двигателю; давление нарастало медленно — около 10 оборотов коленвала
После раскоксовки ЦПГ	8,9 кгс/см²	Освободились залёгшие компрессионные кольца
После полного цикла обработки и 2940 км	8,8 кгс/см²	Достигнутый уровень сохранён под нагрузкой обычной эксплуатации

Замеры компрессографом MOTORMETER, шкала 4-17 bar. Повышение акт связывает с освобождением залёгших колец, ревитализации приписывает удержание достигнутых параметров.

Состояние двигателя до и после обработки

ПРИЗНАК	ДО ОБРАБОТКИ	ПОСЛЕ ОБРАБОТКИ
Свечи 1 и 4 цилиндров	Замаслены резьбовая часть и центральный электрод — чрезмерное количество масла в цилиндрах	Масляный налёт только на резьбовой части
Динамика набора давления в 4-м цилиндре	Около 10 оборотов коленвала до выхода на установившееся показание	Динамика набора давления улучшилась

Оценка по осмотру свечей зажигания и деталей ЦПГ, выполненному комиссией до и после обработки.

Выводы комиссии

Комиссия опытного завода ГП УкрНТЦ «Энергосталь» зафиксировала:

1. На основании осмотра свечей можно сделать вывод, что поступление излишнего количества масла в 1 и 4 цилиндры уменьшилось.
2. Повышение компрессии и улучшение динамики набора давления в четвёртом цилиндре в результате раскоксовки, а также сохранение этих параметров после полного цикла обработки говорит о том, что компрессионные кольца имеют большой износ, который можно устранить при большем периоде наработки (пробеге автомобиля) или проведением дополнительной обработки этих цилиндров составами ХАДО.
3. Применение составов-ревитализантов ХАДО не позволило полностью компенсировать ранее накопленный износ деталей цилиндропоршневой группы. Рекомендуется произвести замену маслосъёмных колпачков клапанов и поршневых колец, а затем обработку масляной системы двигателя составами-ревитализантами ХАДО с целью восстановления рабочих параметров и увеличения ресурса двигателя не менее чем в **1,5 раза**, без проведения капитального ремонта.



© XADO. Все права защищены.

Результаты относятся к бензиновому двигателю С3J автомобиля Renault 19 с пробегом свыше 400 000 км и неудовлетворительным исходным состоянием цилиндропоршневой группы; на другой технике и при ином состоянии узла показатели могут отличаться. Оригинал акта с подписями и печатью публикуется целиком и доступен для загрузки.