



АКТ ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ ПО ХАДО-ТЕХНОЛОГИИ

Насосы и дымосос ТЭЦ: вибрация подшипников снижена на действующем оборудовании

РУП «Гродноэнерго», Лидские тепловые сети · работы выполнены ГТ ОДО «ВаТТ» · акт утверждён главным инженером РУП «Гродноэнерго»

г. Лида, Беларусь · работы 12.02–18.03.2002 · акт от 18.03.2002

ПРОДУКТ	ОБЪЕКТ ОБРАБОТКИ	ТИП ДОКУМЕНТА
ХАДО-технология гель ХАДО для подшипников и компрессоров · смазка ХАДО «Восстановительная»	Шесть механизмов тепловых сетей сетевые насосы СЭ-1250-140 · мазутные насосы 5Н-8х4 · дымосос котла ТП-35	Акт от 18.03.2002 с подписями и двумя печатами

АГРЕГАТ	ТИП И ПОЗИЦИЯ	ЧТО ИЗМЕРЯЛОСЬ
Сетевые насосы	СЭ-1250-140, поз. СН-1 и СН-3 — 2 шт.	Вибрация подшипников, шум двигателя
Мазутные насосы	5Н-8х4, №1, 2 и 4 — 3 шт.	Вибрация подшипников, шум двигателя
Дымосос котла ТП-35	ОРГРЭС07-132 — 1 шт.	Вибрация подшипников, шум двигателя

Замеры выполнены до начала работ и повторно после 350-400 ч наработки — по тем же параметрам и по методике ХАДО-технологии.

Ключевой результат

↓ **10-30 %**

вибрация подшипников насосов и дымососа котла

Результаты после 350-400 часов наработки

УЗЕЛ	ПОКАЗАТЕЛЬ	РЕЗУЛЬТАТ
Подшипниковые узлы насосов и дымососа	Вибрация подшипников	Уменьшение на 10-30 %
Приводные двигатели агрегатов	Шум двигателя	Снижение зафиксировано актом

Результаты приведены в разделе «Достигнуты следующие результаты» акта; поагрегатные замеры оформлены Приложением 2.

Объём работ и расход материалов

ПОЗИЦИЯ	ЗНАЧЕНИЕ
Период выполнения работ	12 февраля — 18 марта 2002 г.
Обработано механизмов	6 — 2 сетевых насоса, 3 мазутных насоса, 1 дымосос котла
Наработка до повторного замера	350-400 ч по методике ХАДО-технологии
Гель ХАДО для подшипников и компрессоров	95 мл на весь объём работ
Смазка ХАДО «Восстановительная»	4475 мл на весь объём работ

Обработку агрегатов выполнили специалисты ГТ ОДО «ВаТТ» по ХАДО-технологии.

Выводы и рекомендации акта

Акт РУП «Гродноэнерго» фиксирует: достигнутые положительные результаты свидетельствуют об эффективности применения ХАДО-технологии на оборудовании тепловых сетей. Восстановление выполнено в режиме эксплуатации — повторные замеры тех же параметров сделаны после **350-400 часов** наработки обработанных механизмов. По выводам акта, ХАДО-технология позволяет снизить шум и вибрацию агрегата и сократить затраты на ремонт оборудования. Рекомендация подписантов — ввести восстановление механизмов по ХАДО-технологии в систему плановых ремонтов оборудования; технология рекомендована для дальнейшего внедрения на РУП «Гродноэнерго» и других предприятиях с аналогичным оборудованием. Работой охвачены шесть механизмов Лидских тепловых сетей — сетевые и мазутные насосы и дымосос котла ТП-35.

XADO

© XADO. Все права защищены.

Результаты относятся к сетевым насосам СЭ-1250-140, мазутным насосам 5Н-8х4 и дымососу котла ТП-35 Лидских тепловых сетей; на другом оборудовании и при иных условиях эксплуатации показатели могут отличаться. Оригинал акта РУП «Гродноэнерго» от 18.03.2002 с подписями и печатями публикуется целиком и доступен для загрузки.