

ACTA DE TRABAJOS EJECUTADOS DEL 10 DE ENERO DE 2001

Compresor VP 202-13/8: más aire, menos corriente, sin desmontar el equipo

OAO «KHLEB», departamento de producción · el tratamiento lo ejecutó OOO firma «Azurit» según el contrato n.º 7/11 del 07.11.2000 · acta aprobada por el ingeniero jefe de OAO «KHLEB» y el director de OOO «Azurit», con las firmas del jefe de mantenimiento mecánico de la planta y del director técnico del ejecutor

Ucrania · contrato n.º 7/11 del 07.11.2000 · acta del 10.01.2001, dos sellos

PRODUCTO

Tecnología XADO®
tratamiento de reparación y
restauración en régimen de
explotación normal

OBJETO DEL TRATAMIENTO

Compresor VP 202-13/8
compresor de pistón con
accionamiento eléctrico,
departamento de producción de
OAO «KHLEB»

TIPO DE DOCUMENTO

Acta de trabajos
ejecutados
firmas y sellos de ambas
partes

EQUIPO**ESTADO AL INICIO DE LOS
TRABAJOS****QUÉ SE MIDIÓ**

Compresor VP 202-13/8

Equipo en servicio de la planta,
tratado sin desmontaje y sin
retirarlo de la explotación

Tiempo de llenado a una presión de 38
kgf/cm²; corriente consumida por el
accionamiento

El tratamiento lo realizaron especialistas de OOO firma «Azurit» con el compresor en marcha: el equipo no se abrió y la producción no se detuvo.

Resultados clave

↑ **21 %**

rendimiento del compresor a 38 kgf/cm², tiempo de
llenado 120 → 99 s

↓ **10,4 %**

corriente consumida por el accionamiento, 125 → 112 A

Mediciones antes y después del tratamiento — compresor VP 202-13/8

PARÁMETRO	ANTES	DESPUÉS	VARIACIÓN
Tiempo de llenado a una presión de 38 kgf/cm ²	120 s	99 s	rendimiento +21 %
Corriente consumida por el accionamiento	125 A	112 A	-13 A · -10,4 %

El acta determina el rendimiento del compresor por el tiempo de llenado a una presión de 38 kgf/cm²; no se realizó una medición directa en m³/min.

Conclusión del acta

Tras el tratamiento en marcha, el mismo volumen se alcanza en **99 s** en lugar de **120 s**, y el accionamiento consume **112 A** en lugar de **125 A**: el compresor entrega más aire y, al mismo tiempo, consume menos energía eléctrica. Conclusión del acta: el empleo de la tecnología XADO® permite aumentar el rendimiento del equipo y, con ello, prolongar su vida útil e incrementar los intervalos entre reparaciones, prevenir el desgaste del equipo nuevo y realizar con éxito el tratamiento de compresores según la tecnología XADO® en régimen normal, con un ahorro garantizado en energía. Recomendaciones: incorporar al sistema de reparaciones programadas del equipo un trabajo preventivo planificado según la tecnología XADO de máquinas y mecanismos, que asegura un aumento considerable del recurso de funcionamiento. La tecnología XADO® se recomienda para su posterior implantación en OAO «KHLEB».

XADO

© XADO. Todos los derechos reservados.

Los resultados corresponden al compresor de pistón VP 202-13/8 de OAO «KHLEB», tratado en régimen de explotación normal; en otros equipos y regímenes los valores pueden diferir. El original del acta del 10.01.2001 con firmas y sellos se publica íntegro y está disponible para su descarga.