

ACTA DE TRATAMIENTO SEGÚN CONTRATO N.º 53 DEL 02.09.1999

Compresor 2VM4-24/9S: menos fricción en el mecanismo, sin desmontar la máquina

PO «Kommunar», taller n.º 20, nave de producción n.º 3 · aprobado por el ingeniero jefe de energía A. V. Khozhilo y el director técnico de OOO «XADO» S. N. Aleksandrov

Ucrania · contrato n.º 53 del 02.09.1999 · mediciones antes del tratamiento y tras 160 horas de funcionamiento

PRODUCTO

XADO RVS
composición
reparadora-restauradora XADO,
introducida en el sistema de
lubricación

OBJETO DEL TRATAMIENTO

Compresor 2VM4-24/9S
estacionario n.º 3, nave n.º 3 ·
mecanismo biela-manivela

TIPO DE DOCUMENTO

Acta con firmas y sellos
de PO «Kommunar» y OOO
«XADO»

EQUIPO

Compresor 2VM4-24/9S,
estacionario n.º 3, nave de
producción n.º 3

CONJUNTO TRATADO

Mecanismo biela-manivela;
XADO RVS introducido en el
sistema de lubricación

QUÉ SE MIDIÓ

Presión y temperatura del aceite,
corriente de carga del motor — en los
régimenes de 375 y 750 rpm

El tratamiento se realizó en tres etapas, la composición se introdujo en el sistema de lubricación; el mecanismo no se desmontó.

Resultados clave

↓ **20 %**

temperatura del aceite a 750 rpm,
60 → 48 °C

↓ **13 %**

temperatura del aceite a 375 rpm,
46 → 40 °C

↑ **2,2×**

presión del aceite a 375 rpm, 0,5 →
1,1 kgf/cm²

Mediciones del compresor 2VM4-24/9S en dos regímenes

PARÁMETRO	375 RPM, ANTES → DESPUÉS	750 RPM, ANTES → DESPUÉS
Temperatura del aceite, °C	46 → 40	60 → 48
Presión del aceite, kgf/cm ²	0,5 → 1,1	1,5 → 1,7-1,8
Corriente de carga del motor, A	240 → 230	260 → 260

Las mediciones en ambos regímenes se tomaron antes del tratamiento y tras 160 horas de funcionamiento, con el sistema de refrigeración del aceite desconectado.

Conclusión

El mecanismo biela-manivela del compresor se trató a través del sistema de lubricación: para ello la máquina no se abrió ni se retiró de la línea; las mediciones repetidas se tomaron tras **160 horas** de funcionamiento. La presión del aceite aumentó en ambos regímenes: **0,5 → 1,1 kgf/cm²** a 375 rpm y **1,5 → 1,7-1,8 kgf/cm²** a 750 rpm — las holguras restauradas en el sistema de lubricación vuelven a mantener la presión. La temperatura del aceite descendió al mismo tiempo **46 → 40 °C** y **60 → 48 °C**, y además la refrigeración del aceite estaba desconectada tanto en la primera como en la segunda medición: el calor disminuyó en la propia fricción y no gracias al refrigerador. La corriente de carga del motor a 375 rpm **240 → 230 A**. El resultado se obtuvo en equipos en funcionamiento del taller y fue aprobado por el ingeniero jefe de energía de la empresa.

XADO

© XADO. Todos los derechos reservados.

Los resultados corresponden al compresor de pistón 2VM4-24/9S de PO «Kommunar» y a los regímenes de 375 y 750 rpm con el sistema de refrigeración del aceite desconectado; en otras máquinas y regímenes los valores pueden diferir. XADO RVS es una designación obsoleta de XADO, composiciones de generación cero; la generación actual de productos son los revitalizantes. El acta original con firmas y sellos se publica íntegra y está disponible para su descarga.