



PROTOKOLL ZUM VERTRAG NR. 22 VOM 23.11.1999

Kompressor 202VP-12/3: ohne Demontage, im Betrieb — rascher Druckaufbau, kühler

OAO „Brotfabrik Kupjansk“: Chefsingenieur O. E. Kolossowski, Chefmechaniker A. W. Gromakow · OOO „XADO“: Generaldirektor W. L. Sosulja, Leiter Anwendungstechnik A. I. Winnitschenko
Region Charkiw, Ukraine · Vertrag Nr. 22 vom 23.11.1999 · Protokoll unterzeichnet am 30.08.2000

PRODUKT	BEHANDELTES OBJEKT	DOKUMENTTYP
XADO RVS Reparatur- und Wiederherstellungsmittel; wurde am laufenden Kompressor in das Schmiersystem eingebracht	Kolbenkompressor 202VP-12/3 Zylinder und Schmiersystem (Kurbelgehäuse)	Beidseitiges Protokoll mit Unterschriften und Stempeln OAO „Brotfabrik Kupjansk“ und OOO „XADO“

MASCHINE	ZUSTAND ZU BEGINN DER TESTS	GEMESSENE GRÖSSEN
Kolbenkompressor 202VP-12/3	Im Werksbetrieb: Druck 3,2 kgf/cm² wurde in 4 min 40 s erreicht, Druckluft am Austritt 140-160 °C , erhöhter Ölverbrauch	Zeit bis zum Erreichen des Betriebsdrucks, Temperatur der Druckluft in beiden Zylindern, Ölverbrauch im Kurbelgehäuse

Das Mittel XADO RVS wurde in das Schmiersystem des laufenden Kompressors eingebracht: ohne Demontage des Aggregats und ohne Unterbrechung der Produktion.

Wichtigste Ergebnisse

↓ 45 s Zeit bis zum Betriebsdruck 3,2 kgf/cm ² , 4 min 40 s → 3 min 55 s	↓ 21-25 % Temperatur der Druckluft in beiden Zylindern, 140-160 → 110-120 °C
---	--

Veränderungen am Kompressor nach der Behandlung

PARAMETER	VOR DER BEHANDLUNG	NACH DER BEHANDLUNG
Zeit bis zum Druck 3,2 kgf/cm²	4 min 40 s	3 min 55 s
Temperatur der Druckluft, beide Zylinder	140-160 °C	110-120 °C, stabil
Ölverbrauch im Kurbelgehäuse	erhöht	3-fach geringer

Der Druck ist in beiden Messungen derselbe — **3,2 kgf/cm²**: verglichen wird die Zeit, in der der Kompressor ihn erreicht, also die Leistung des Aggregats.

Fazit der Kommission

Die Behandlung erfolgte ohne Demontage und ohne Unterbrechung der Produktion: Das Mittel wurde in das Schmiersystem des laufenden Kompressors eingebracht. Die Kommission der OAO „Brotfabrik Kupjansk“ und der OOO „XADO“ hat festgestellt: Nach der Behandlung erreicht der Kompressor den Druck **3,2 kgf/cm²** in **3 min 55 s**, vor der Behandlung dauerte dies **4 min 40 s**. Die Temperatur der Druckluft in beiden Zylindern sank von **140-160 °C** auf **110-120 °C** und stabilisierte sich, der Ölverbrauch im Kurbelgehäuse verringerte sich um das **3-Fache**. Alle drei Ergebnisse weisen auf dasselbe hin — auf die wiederhergestellte Dichtheit der Zylinder-Kolben-Gruppe: weniger Überströmverluste bedeuten schnelleren Druckaufbau, geringere Erwärmung der verdichteten Luft und weniger Ölaustrag. In den Schlussfolgerungen des Protokolls empfahl die Kommission, dieselben Arbeiten am nächsten Kompressor des Betriebs durchzuführen.



© XADO. Alle Rechte vorbehalten.

Die Ergebnisse beziehen sich auf den Kolbenkompressor 202VP-12/3 unter den Bedingungen der OAO „Brotfabrik Kupjansk“; an anderen Aggregaten und in anderen Betriebsweisen können die Werte abweichen. RVS ist eine veraltete Bezeichnung von XADO, Mittel der Nullgeneration; die aktuelle Produktgeneration sind Revitalisanten. Das Originalprotokoll wird vollständig veröffentlicht und steht zum Download bereit.