

ACTA DE TRABAJOS REALIZADOS SEGÚN CONTRATO N.º 15U DEL 19.01.2001

Compresor AU 200: más caudal, menos corriente y aceite

ZAO «MKF», taller de compresores · acta aprobada por el ingeniero jefe en funciones Zhenilo G. G. · trabajos ejecutados por OOO «GEVS i K» Ltd.

Mariúpol, Ucrania · contrato N.º 15u del 19.01.2001 · acta del 08.02.2001

PRODUCTO

Tecnología XADO®
reparación restaurativa del
compresor según contrato N.º
15u

OBJETO DEL TRATAMIENTO

Compresor AU 200 n.º 9
parte compresora y motor
eléctrico de accionamiento

TIPO DE DOCUMENTO

Acta de trabajos realizados
ZAO «MKF», 08.02.2001

EQUIPO	CONJUNTO	QUÉ SE MIDió
Compresor AU 200 n.º 9	Parte compresora	Caudal, consumo de aceite
Compresor AU 200 n.º 9	Motor eléctrico de accionamiento	Corriente por fases

Las mediciones se tomaron en el mismo equipo antes del tratamiento y después de él. Todo el ciclo de trabajos duró 20 días: contrato del 19.01.2001, acta del 08.02.2001.

Resultados clave

↑ **83 %**

caudal del compresor, 11 → 6 s

↓ **18 %**

corriente por fases del motor
eléctrico de accionamiento, 110 →
90 A

↓ **2,1×**

consumo de aceite, 15 → 7 l

Parte compresora — mediciones antes y después del tratamiento

PARÁMETRO	ANTES DEL TRATAMIENTO	DESPUÉS	CAMBIO
Caudal (tiempo de medición)	11 s	6 s	mayor en un 83 %
Consumo de aceite	15 l	7 l	2,1 veces menor

El caudal se evaluó por el tiempo de medición: cuanto más corto es el tiempo, más aire entrega el compresor en el mismo período.

Motor eléctrico de accionamiento — mediciones antes y después del tratamiento

PARÁMETRO	ANTES DEL TRATAMIENTO	DESPUÉS	CAMBIO
Corriente por fases	110 A	90 A	menor en un 18 %

La corriente bajó con un caudal simultáneamente mayor: el accionamiento vence una resistencia menor en los pares de fricción del compresor.

Conclusión

El compresor AU 200 n.º 9 del taller de compresores de ZAO «MKF» fue sometido a una reparación restaurativa con la Tecnología XADO® en el marco del contrato N.º 15u. Las mediciones se tomaron en el mismo equipo antes del tratamiento y después de él. El caudal aumentó: el tiempo de medición se redujo de **11 a 6 s**. La corriente por fases del motor eléctrico de accionamiento bajó de **110 a 90 A**, y el consumo de aceite, de **15 a 7 l**. Lo importante es su combinación: el compresor pasó a entregar más consumiendo a la vez menos corriente, señal directa de la disminución de las pérdidas por fricción en sus conjuntos. Todo el ciclo, desde el contrato del 19.01.2001 hasta la firma del acta el 08.02.2001, duró 20 días. El acta fue aprobada por el ingeniero jefe en funciones de ZAO «MKF» y firmada por el jefe del taller de compresores, el ingeniero jefe de energía y el representante de la organización ejecutora de los trabajos.

XADO

© XADO. Todos los derechos reservados.

Los resultados corresponden al compresor AU 200 n.º 9 del taller de compresores de ZAO «MKF» y a sus condiciones de servicio; en otros equipos y regímenes los indicadores pueden diferir. Los trabajos fueron ejecutados por OOO «GEVS i K» Ltd. según el contrato N.º 15u del 19.01.2001. El original del acta con firmas y sello se publica íntegro y está disponible para su descarga.