

ACTA DE REVISIÓN DEL 14.11.2000

Grúa stripper n.º 3: eje hueco desgastado funciona sin sumar desgaste

OAO «Combinado Metalúrgico de Mariúpol Ilich», taller TsPS · revisión por la comisión de la dirección del mecánico jefe; aprobada por el mecánico jefe del combinado P. N. Kirilchenko

Mariúpol, Ucrania · tratamiento 05–07.09.2000 · revisión 14.11.2000 · acta aprobada el 16.11.2000

PRODUCTO

XADO RVS
«Tecnología XADO» ·
tratamiento del conjunto en tres
etapas

OBJETO DE ENSAYO

Grúa stripper n.º 3
punzón y eje hueco · el
resultado se refiere al diente del
eje hueco

TIPO DE DOCUMENTO

Acta de revisión
de la comisión del
combinado
firmas de tres especialistas de
la UGM y del taller, aprobación
del mecánico jefe, sello

EQUIPO**ESTADO AL INICIO DE LOS TRABAJOS****QUÉ SE MIDIÓ**

Grúa stripper n.º 3, taller TsPS

Eje hueco desgastado un **60 %** según
las mediciones previas al tratamiento

Parámetros del diente del eje
hueco

La grúa permaneció en explotación normal durante todo el período de observación; el tratamiento se realizó en tres etapas, del 05 al 07.09.2000.

Resultado clave

0 %

de aumento del desgaste del diente del eje hueco en 70 días de operación

Eje hueco: medición previa al tratamiento y revisión a los 70 días

PARÁMETRO	ANTES DEL TRATAMIENTO, 05.09.2000	REVISIÓN, 14.11.2000
Parámetros del diente del eje hueco	Medidos por la comisión del combinado	Sin cambios
Desgaste del eje hueco	60 % — desgaste acumulado durante su vida útil	Aumento en el período — 0 %

Las mediciones previas al tratamiento y las de la revisión fueron realizadas por la comisión de la dirección del mecánico jefe de OAO «MMK Ilich»; el acta fue aprobada por el mecánico jefe y lleva sello.

Desarrollo de los trabajos y decisión de la comisión

ETAPA	FECHA	CONTENIDO
Tratamiento	05–07.09.2000	El punzón y el eje hueco se trataron con la tecnología XADO RVS en tres etapas
Explotación	05.09–14.11.2000	70 días de trabajo de la grúa con la tecnología XADO
Revisión	14.11.2000	Comisión del combinado: los parámetros del diente del eje hueco no cambiaron
Próxima revisión	en 2 meses	Fijada por la comisión, con análisis de la eficiencia económica de la tecnología

Conclusión de la comisión

La comisión de OAO «MMK Ilich» —el jefe de la oficina de la UGM, el mecánico de supervisión técnica de la UGM y el subjefe del taller— dejó constancia en el acta del 14.11.2000: «durante el período del 05.09.00 al 14.11.00 los parámetros del diente del eje hueco no cambiaron, es decir, el proceso de desgaste se detuvo y el desgaste fue del **0 %**». Se trata de un conjunto ya desgastado al inicio de los trabajos: antes del tratamiento las mediciones dieron un **60 %** de desgaste del eje hueco. La composición no se aplicó a un mecanismo nuevo, sino a uno desgastado que seguía soportando la carga normal de la grúa stripper. El combinado consideró el resultado suficiente para continuar la observación: la comisión estimó necesario «realizar la siguiente revisión del eje hueco y del punzón de la grúa stripper n.º 3 dentro de **2 meses**, con un análisis de la eficiencia económica de la aplicación de la tecnología XADO».



© XADO. Todos los derechos reservados.

Los resultados se refieren al punzón y al eje hueco de la grúa stripper n.º 3 de OAO «MMK Ilich» y al período de observación del 05.09 al 14.11.2000; en otros equipos y regímenes los indicadores pueden diferir. RVS es una denominación obsoleta de XADO, composiciones de generación cero; la generación actual de productos son los revitalizantes. El acta original con firmas y sello se publica íntegra y está disponible para su descarga.