



АКТ РЕВІЗІЇ ВІД 14.11.2000

# Стрипперний кран №3: зношений порожнистий вал працює без приросту зносу

ВАТ «Маріупольський металургійний комбінат імені Ілліча», цех ЦПС · ревізія комісією управління головного механіка; затверджено головним механіком комбінату П. М. Кирильченком  
м. Маріуполь, Україна · обробка 05–07.09.2000 · ревізія 14.11.2000 · акт затверджено 16.11.2000

| ПРОДУКТ                                                      | ОБ'ЄКТ ВИПРОБУВАНЬ                                                                                     | ТИП ДОКУМЕНТА                                                                                                         |
|--------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ХАДО РВС<br>«ХАДО-технологія» · обробка<br>вузла у три етапи | Стрипперний кран №3<br>штемпель і порожнистий вал ·<br>результат наведено по зубу<br>порожнистого вала | Акт ревізії<br>комісії комбінату<br>підписи трьох фахівців УГМ і<br>цеху, затвердження головного<br>механіка, печатка |

| ТЕХНІКА                  | СТАН НА ПОЧАТОК РОБІТ                                          | ЩО ВИМІРЮВАЛОСЯ                     |
|--------------------------|----------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| Стрипперний кран №3, ЦПС | Порожнистий вал зношений на<br>60 % за замірами перед обробкою | Параметри зуба<br>порожнистого вала |

Кран залишався у штатній експлуатації весь період спостереження; обробку проведено у три етапи 05–07.09.2000.

## Ключовий результат

0 %

приріст зносу зуба порожнистого вала за 70 днів експлуатації

# Порожнистий вал: замір перед обробкою та ревізія через 70 днів

| ПАРАМЕТР                         | ПЕРЕД ОБРОБКОЮ, 05.09.2000               | РЕВІЗІЯ, 14.11.2000            |
|----------------------------------|------------------------------------------|--------------------------------|
| Параметри зуба порожнистого вала | Заміряні комісією комбінату              | Не змінилися                   |
| Знос порожнистого вала           | <b>60 %</b> — вироблення за строк служби | Приріст за період — <b>0 %</b> |

Заміри перед обробкою та під час ревізії виконано комісією управління головного механіка ВАТ «ММК ім. Ілліча»; акт затверджено головним механіком і засвідчено печаткою.

## Хід робіт і рішення комісії

| ЕТАП             | ДАТА                  | ЗМІСТ                                                                             |
|------------------|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| Обробка          | 05–07.09.2000         | Штемпель і порожнистий вал оброблено за технологією ХАДО РВС у три етапи          |
| Експлуатація     | 05.09–14.11.2000      | <b>70 днів</b> роботи крана із застосуванням ХАДО-технології                      |
| Ревізія          | 14.11.2000            | Комісія комбінату: параметри зуба порожнистого вала не змінилися                  |
| Наступна ревізія | через <b>2 місяці</b> | Призначена комісією — з аналізом економічної ефективності застосування технології |

## Висновок комісії

Комісія ВАТ «ММК ім. Ілліча» — начальник бюро УГМ, механік технагляду УГМ та заступник начальника цеху — зафіксувала в акті від 14.11.2000: «за період з 05.09.00 р. по 14.11.00 р. параметри зуба порожнистого вала не змінилися, тобто процес зносу призупинився і знос склав **0 %**». Ідеться про вузол, вироблений на початок робіт: перед обробкою заміри дали **60 %** зносу порожнистого вала. Склад вносили не в новий механізм, а в зношений, що продовжував нести штатне навантаження стрипперного крана. Результат комбінат визнав достатнім, щоб продовжити спостереження: комісія визнала за необхідне «провести наступну ревізію порожнистого вала та штемпеля стрипперного крана № 3 через **2 місяці**, з аналізом економічної ефективності застосування ХАДО-технології».

---

**XADO**

© XADO. Усі права захищені.

Результати стосуються штемпеля та порожнистого вала стрипперного крана №3 ВАТ «ММК ім. Ілліча» і періоду спостереження 05.09–14.11.2000; на інших агрегатах і режимах показники можуть відрізнятися.

РВС — застаріле позначення ХАДО, склади нульового покоління; актуальне покоління продуктів — ревіталізанти. Оригінал акта з підписами та печаткою публікується повністю і доступний для завантаження.