



PROTOKOLL ÜBER DIE ERGEBNISSE DER VERSUCHSBEHANDLUNG · NOVEMBER 2006

Maschine Jones-Shipman: Getriebe wurde leiser ohne Demontage

OA „MZKRS“ — Moskauer Werk für Koordinatenbohrmaschinen · Protokoll bestätigt vom Chefsingenieur S. I. Grishakov; Unterschriften des Leiters der Werkzeugmaschinen-Fertigung und des stellvertretenden Chefkonstruktors

Moskau, Russland · Behandlung 11.09.–29.09.2006 · Protokoll im November 2006 bestätigt

PRODUKT

XADO Revitalisant-Gel
2 Tuben (18 ml) in das
Schmiersystem des Getriebes
eingebracht

PRÜFOBJEKT

Rundschleifmaschine
„Jones-Shipman“
Getriebe · Inv.-Nr. Sh-170

DOKUMENTENART

Protokoll der OA
„MZKRS“
Unterschriften und
Firmenstempel

AUSRÜSTUNG

Rundschleifmaschine
„Jones-Shipman“, Inv.-Nr. Sh-170

WAS BEHANDELT WURDE

Getriebe, im laufenden
Werkstattbetrieb

WAS GEMESSEN WURDE

Geräuschpegel im Getriebe vor der
Behandlung und nach der
Betriebszeit

Das Gel wurde gemäß Herstelleranweisung in das Schmiersystem eingebracht: Das Getriebe wurde nicht geöffnet, keine Teile getauscht, die Maschine blieb im Betrieb.

Wichtigstes Ergebnis

↓ **12 dB**

Geräuschpegel im Getriebe, 75 → 63 dB

Geräuschpegel des Getriebes im Verlauf der Beobachtung

ETAPPE DER BEOBACHTUNG	GERÄUSCHPEGEL
Vor Beginn der Arbeiten	75 dB
Nach ≈40 Stunden Betrieb (rund eine Woche) — Einschätzung des Schleifers	Deutlich leiser nach Gehör
Nach ≈110 Stunden Betrieb — Nachmessung	63 dB

Die Messungen erfolgten am Getriebe vor dem Einbringen des Präparats und erneut nach ≈110 Stunden Maschinenbetrieb; in dieser Zeit wurde das Getriebe nicht zerlegt.

Fazit der Werkskommission

Die Kommission der OAO „MZKRS“ stellte eine Senkung des Geräuschpegels im Getriebe der Rundschleifmaschine von **75 dB** auf **63 dB** fest. Eine deutliche Minderung bemerkte der Schleifer nach Gehör bereits nach **40 Stunden** Betrieb, die Messung mit dem Gerät erfolgte nach **110 Stunden**. Das Getriebe wurde dabei nicht geöffnet und keine Teile getauscht: Das Revitalisant-Gel wurde in das Schmiersystem der Maschine eingebracht, die im Werkstattbetrieb blieb. Fazit des Protokolls: „Die erzielten positiven Ergebnisse belegen die Wirksamkeit des Einsatzes des Revitalisant-Gels der Firma XADO an Metallbearbeitungsmaschinen“.

XADO

© XADO. Alle Rechte vorbehalten.

Die Ergebnisse beziehen sich auf das Getriebe der Rundschleifmaschine „Jones-Shipman“ unter den Bedingungen der mechanischen Werkstatt der OAO „MZKRS“; bei anderer Ausrüstung und anderen Betriebsbedingungen können die Kennwerte abweichen. Das Original des Protokolls mit Unterschriften und Stempel wird vollständig veröffentlicht und steht zum Download bereit.