

АКТ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ОПЫТНОЙ ОБРАБОТКИ · НОЯБРЬ 2006

Станок Jones-Shipman: коробка скоростей стала тише без разборки узла

ОАО «МЗКРС» — Московский завод координатно-расточных станков · акт утвердил главный инженер С. И. Гришаков; подписи начальника цеха станочной продукции и заместителя главного конструктора

г. Москва, Россия · обработка 11.09–29.09.2006 · акт утверждён в ноябре 2006 г.

ПРОДУКТ

Гель-ревитализант XADO
2 тубы (18 мл) внесены в
систему смазки коробки
скоростей

ОБЪЕКТ ИСПЫТАНИЙ

Круглошлифовальный
станок «Jones-Shipman»
коробка скоростей · инв.
№Ш-170

ТИП ДОКУМЕНТА

Акт ОАО «МЗКРС»
подписи и печать
предприятия

ОБОРУДОВАНИЕ

Круглошлифовальный станок
«Jones-Shipman», инв. №Ш-170

ЧТО ОБРАБОТАНО

Коробка скоростей, в работе
цеха

ЧТО ИЗМЕРЯЛОСЬ

Уровень шума в коробке
скоростей до обработки и после
наработки

Гель внесён в систему смазки согласно инструкции изготовителя: узел не вскрывали, детали не меняли, станок оставался в работе.

Ключевой результат

↓ **12 дБ**

уровень шума в коробке скоростей, 75 → 63 дБ

Уровень шума коробки скоростей по ходу наблюдения

ЭТАП НАБЛЮДЕНИЯ	УРОВЕНЬ ШУМА
Перед началом работ	75 дБ
После ≈40 часов работы (около недели) — оценка шлифовщика	Заметное снижение шума на слух
После ≈110 часов работы — повторный замер	63 дБ

Замеры выполнены в коробке скоростей до внесения препарата и повторно после ≈110 часов работы станка; за это время узел не разбирался.

Вывод комиссии завода

Комиссия ОАО «МЗКРС» зафиксировала снижение уровня шума в коробке скоростей круглошлифовального станка с **75 дБ** до **63 дБ**. Заметное снижение шлифовщик отметил на слух уже после **40 часов** работы, приборный замер выполнен через **110 часов**. Узел при этом не вскрывали и деталей не меняли: гель-ревитализант внесён в систему смазки станка, остававшегося в работе цеха. Вывод акта: «достигнутые положительные результаты свидетельствуют об эффективности применения геля-ревитализанта фирмы ХАДО на металлорежущем оборудовании».

XADO

© XADO. Все права защищены.

Результаты относятся к коробке скоростей круглошлифовального станка «Jones-Shipman» в условиях механического цеха ОАО «МЗКРС»; на другом оборудовании и при иных режимах работы показатели могут отличаться. Оригинал акта с подписями и печатью публикуется целиком и доступен для загрузки.