



АКТ ЗА РЕЗУЛЬТАТАМИ ДОСЛІДНОЇ ОБРОБКИ · ЛИСТОПАД 2006

# Верстат Jones-Shipman: коробка швидкостей стала тихішою без розбирання вузла

ВАТ «МЗКРС» — Московський завод координатно-розточувальних верстатів · акт затвердив головний інженер С. І. Гришаков; підписи начальника цеху верстатної продукції та заступника головного конструктора  
м. Москва, Росія · обробка 11.09–29.09.2006 · акт затверджено в листопаді 2006 р.

| ПРОДУКТ                                                                                 | ОБ'ЄКТ ВИПРОБУВАНЬ                                                             | ТИП ДОКУМЕНТА                                      |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|
| Гель-ревіталізатор ХАДО<br>2 туби (18 мл) внесено в систему змащення коробки швидкостей | Круглошліфувальний верстат «Jones-Shipman»<br>коробка швидкостей · інв. №Ш-170 | Акт ВАТ «МЗКРС»<br>підписи та печатка підприємства |

| ОБЛАДНАННЯ                                              | ЩО ОБРОБЛЕНО                      | ЩО ВИМІРЮВАЛОСЯ                                                   |
|---------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| Круглошліфувальний верстат «Jones-Shipman», інв. №Ш-170 | Коробка швидкостей, у роботі цеху | Рівень шуму в коробці швидкостей до обробки та після напрацювання |

Гель внесено в систему змащення згідно з інструкцією виробника: вузол не розкривали, деталей не міняли, верстат залишався в роботі.

## Ключовий результат

↓ **12 дБ**

рівень шуму в коробці швидкостей, 75 → 63 дБ

# Рівень шуму коробки швидкостей упродовж спостереження

| ЕТАП СПОСТЕРЕЖЕННЯ                                                   | РІВЕНЬ ШУМУ                   |
|----------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| Перед початком робіт                                                 | 75 дБ                         |
| Після <b>≈40 годин</b> роботи (близько тижня) — оцінка шліфувальника | Помітне зниження шуму на слух |
| Після <b>≈110 годин</b> роботи — повторний замір                     | 63 дБ                         |

Заміри виконано в коробці швидкостей до внесення препарату та повторно після ≈110 годин роботи верстата; за цей час вузол не розбирали.

## Висновок комісії заводу

Комісія ВАТ «МЗКРС» зафіксувала зниження рівня шуму в коробці швидкостей круглошліфувального верстата з **75 дБ** до **63 дБ**. Помітне зниження шліфувальник відзначив на слух уже після **40 годин** роботи, приладовий замір виконано через **110 годин**. Вузол при цьому не розкривали й деталей не міняли: гель-ревіталізатор внесено в систему змащення верстата, який залишався в роботі цеху. Висновок акта: «досягнуті позитивні результати свідчать про ефективність застосування гелю-ревіталізатора фірми ХАДО на металорізальному обладнанні».

**XADO**

© XADO. Усі права захищено.

Результати стосуються коробки швидкостей круглошліфувального верстата «Jones-Shipman» в умовах механічного цеху ВАТ «МЗКРС»; на іншому обладнанні та за інших режимів роботи показники можуть відрізнятися. Оригінал акта з підписами та печаткою публікується повністю і доступний для завантаження.