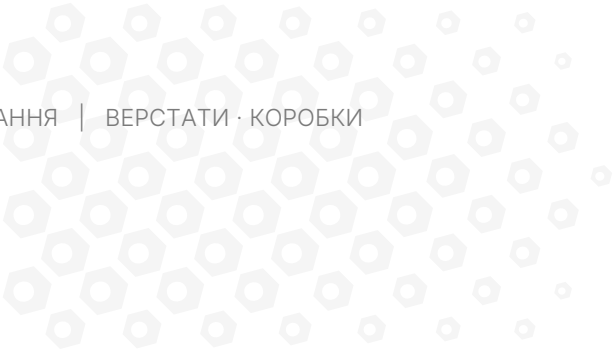




ПРОТОКОЛ КОМІСІЇ ЗММ «МЕТАЛІК» АД

Свердлильний верстат ПК 045А: передачі припрацювалися, шум знизився на всіх режимах

ЗММ «Металік» АД, м. Пазарджик, Болгарія · протокол підписали: заст. директора з техніки інж. Р. Сіраков, начальник ВТК інж. С. Ръжанкова, начальник цеху інж. Ст. Червенков; обробку виконало «МАЙ» ООД, м. Пловдив
м. Пазарджик, Болгарія · протокол від 18.10.2002

ПРОДУКТ	ОБ'ЄКТ ВИПРОБУВАНЬ	ТИП ДОКУМЕНТА
ХАДО-гель для редукторів введений у три етапи з інтервалом 8 годин, без розбирання коробки	Свердлильний верстат ПК 045А коробка швидкостей — зубчасті передачі	Протокол комісії ЗММ «Металік» АД

ТЕХНІКА	СТАН НА ПОЧАТОК ВИПРОБУВАНЬ	ЩО ВИМІРЮВАЛОСЯ
Свердлильний верстат ПК 045А, коробка швидкостей	Підвищений шум від неприпрацьованих зубчастих передач	Рівень шуму на дев'яти ступенях частоти обертання шпинделя, до і після обробки

Склад вводився в оливу працюючої коробки швидкостей у три етапи з інтервалом 8 годин; верстат не розбирався.

Ключові результати

↓ 9 дБ

рівень шуму коробки швидкостей, 77,3-80,5 → 68-74 дБ

Рівень шуму коробки швидкостей за ступенями частоти обертання

ЧАСТОТА ОБЕРТАННЯ, об/хв	ДО ОБРОБКИ, дБ	ПІСЛЯ ОБРОБКИ, дБ	ЗМІНА, дБ
1169	80,5	74	-6,5
806	79,5	72	-7,5
574	78	70	-8
191	77,5	69	-8,5
269	78,4	70	-8,4
390	79	68	-11
—	77,3	68	-9,3
123	80	69	-11
85	80,2	69	-11,2

Замір шумоміром «Волткрафт 320» на дев'яти ступенях частоти обертання шпинделя, від 85 до 1169 об/хв; зниження отримано на кожній із них, у висновку протоколу — 9 дБ.

Висновок комісії

Комісія ЗММ «Металік» АД зафіксувала: за виконаними вимірюваннями констатовано припрацювання зубчастих передач і накопичення металокерамічного шару на поверхнях тертя, що знижує тертя та шум на **9 дБ** і збільшує строк служби зубчастої передачі. Замір виконано шумоміром «Волткрафт 320». До обробки верстат працював із погіршеними шумовими характеристиками через неприпрацьовані зубчасті передачі — припрацювання отримано без розбирання коробки швидкостей і без виведення верстата з експлуатації, складом, введенням в оливу у три етапи з інтервалом **8 годин**. Зниження шуму зафіксовано на всіх дев'яти ступенях частоти обертання шпинделя, від найнижчої до найвищої. Протокол підписали заступник директора з техніки, начальник ВТК і начальник цеху підприємства.

XADO

© XADO. Усі права захищені.

Результати стосуються коробки швидкостей свердильного верстата ПК 045А на майданчику ЗММ «Металік» АД; на іншому обладнанні та за інших умов експлуатації показники можуть відрізнятися. Оригінал протоколу від 18.10.2002 з підписами та печаткою публікується повністю і доступний для завантаження.