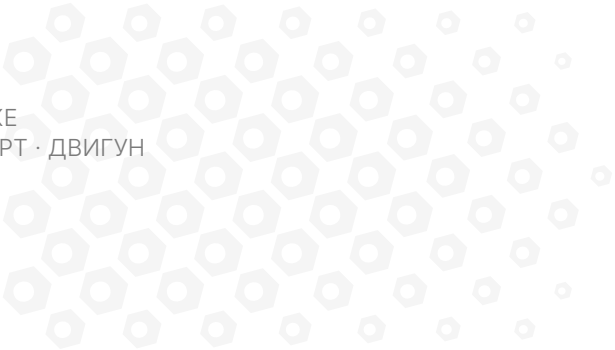




ТЕХНІЧНИЙ АКТ АВТОТРАНСПОРТНОГО ЦЕХУ ПАТ «НКМЗ»

Двигун ЗІЛ-131: циліндри вирівнялися за компресією без розбирання

ПАТ «Новокраматорський машинобудівний завод», автотранспортний цех · затвердив: заст. начальника АТЦ Наумкін А. А. · заміри: механік АТЦ Бобко А. С. і водій Петренко Р. А. спільно з інженерами ТОВ «ХАДО»
м. Краматорськ, Донецька обл., Україна · обробка 16–19.04.2013 · заміри 16.04 і 13.07.2013 · акт 30.07.2013

ПРОДУКТ	ОБ'ЄКТ ВИПРОБУВАНЬ	ТИП ДОКУМЕНТА
Гель-ревіталізатор ХАДО 1 STAGE туба 27,0 мл · підготовка системи змащування очисником ХАДО Vitaflush	Автомобіль ЗІЛ-131, держ. №АН 9719 ВС бензиновий восьмициліндровий двигун · циліндро-поршнева та кривошипно-шатунна групи	Технічний акт АТЦ ПАТ «НКМЗ» підписаний комісією, засвідчений печаткою цеху

ТЕХНІКА	ПРОБІГ НА ПОЧАТОК ВИПРОБУВАНЬ	ЩО ВИМІРЮВАЛОСЯ
ЗІЛ-131, держ. №АН 9719 ВС, в експлуатації з 1986 р.	73 237 км	Компресія у восьми циліндрах — до обробки та після 3420 км пробігу

Обробку виконано без розбирання двигуна, на плановій заміні мастила: очисник ХАДО Vitaflush, потім гель-ревіталізатор ХАДО 1 STAGE, 16–19.04.2013.

Ключовий результат

вирівнювання компресії за циліндрами

↑ 0,2 бар

компресія в найслабшому циліндрі, 8,0 → 8,2 бар; в інших циліндрах зміни в межах 0,5 бар

Компресія за циліндрами двигуна — до обробки та після 3420 км пробігу

ЦИЛІНДР	ДО ОБРОБКИ, bar	ПІСЛЯ 3420 КМ, bar	ЗМІНА, bar
I	8,0	8,2	+0,2
II	8,5	8,3	-0,2
III	8,7	8,5	-0,2
IV	8,2	8,2	0
V	8,7	8,5	-0,2
VI	9,0	8,5	-0,5
VII	8,5	8,5	0
VIII	8,8	8,5	-0,3
Діапазон по двигуну	8,0–9,0	8,2–8,5	нижня межа +0,2, верхня -0,5

Компресограф ZECA 362, температура двигуна **50 °C** під час обох замірів; картки замірів додано до акта. Розкид між циліндрами акт наводить у кгс/см².

Висновки акта

Технічний акт АТЦ ПАТ «НКМЗ» зафіксував: початковими замірами встановлено, що компресія в двигуні становить від **8,0** до **9,0 bar** — для двигунів цієї моделі це нормальна величина за конструктивно закладеного ступеня стиснення **6,5**, але максимальний розкид компресії за циліндрами становив **1 кгс/см²**, «що для бензинового двигуна є гранично допустимою величиною». Після пробігу автомобілем **3420 км** проведено повторні заміри: компресія становила від **8,2** до **8,5 bar**, максимальний розкид за циліндрами — **0,3 кгс/см²**, «що можна порівняти з розкидом компресії для нових двигунів». Зниження в окремих циліндрах акт пояснює тим, що початкова величина була там вищою за рахунок мастильного клина у збільшених від зносу теплових зазорах. Висновок: «після обробки механічний знос локалізовано, теплові зазори оптимізувалися, величина компресії за циліндрами також стала оптимальною».

XADO

© XADO. Усі права захищено.

Результати стосуються бензинового двигуна автомобіля ЗІЛ-131 в умовах експлуатації автотранспортного цеху ПАТ «НКМЗ»; на іншій техніці та за інших умов показники можуть відрізнятися. Оригінал технічного акта з підписами та печаткою публікується повністю і доступний для завантаження.