

AKT ZUR LAGERBEHANDLUNG NR. 180604

Lager 180604: Verschleiß behoben, kein Austausch

ZAO „Plitochny Zavod“ · Akt unterzeichnet vom Chefenergetiker des Werks W. M. Korolik und vom Technischen Direktor der OOO „XADO“ S. N. Alexandrow

Ukraine · Behandlung und Messungen 17.03.1999

PRODUKT

XADO-Technologie
Vertrag Nr. 191 vom 26.02.1999

BEHANDELTES BAUTEIL

Wälzlager Nr. 180604
Messung von Radial- und
Axialspiel vor und nach der
Behandlung

DOKUMENTTYP

Akt von Auftraggeber und
Auftragnehmer
mit Unterschriften und
Stempeln

BAUTEIL**ZUSTAND ZU ARBEITSBEGINN****GEMESSENE GRÖSSEN**

Wälzlager Nr. 180604

Radialspiel **0,25 mm**, Axialspiel **0,1 mm**

Radial- und Axialspiel vor und nach
der Behandlung

Die Messungen vor und nach der Behandlung erfolgten am selben Lager: Das Bauteil wurde nicht getauscht.

Wichtigste Ergebnisse

↓ **8,3x**

Radialspiel des Lagers, 0,25 → 0,03 mm

↓ **5x**

Axialspiel des Lagers, 0,1 → 0,02 mm

Lagerspiel vor und nach der Behandlung

PARAMETER	VOR DER BEHANDLUNG	NACH DER BEHANDLUNG	ÄNDERUNG
Radialspiel	0,25 mm	0,03 mm	kleiner um 0,22 mm · 8,3x
Axialspiel	0,1 mm	0,02 mm	kleiner um 0,08 mm · 5x

Ein kleineres Spiel bedeutet, dass Metall auf den Laufbahnen aufgewachsen ist – dort, wo es abgetragen war.

Was daraus folgt

Das Lager Nr. 180604 kam mit einem Radialspiel von **0,25 mm** und einem Axialspiel von **0,1 mm** zur Behandlung: Für ein Wälzlager ist das bereits Verschleiß und keine Werkstoleranz mehr. Nach der Behandlung nach der XADO-Technologie hält der Akt am selben Lager **0,03 mm** und **0,02 mm** fest – das Spiel wurde nicht durch ein neues Bauteil geschlossen, sondern durch Metall, das auf den Laufflächen dort aufgewachsen ist, wo es verloren gegangen war. So arbeitet der Revitalisant: Die Schicht regelt sich selbst nach der Belastung, wächst in der Verschleißzone und wächst nicht dort, wo kein Verschleiß vorliegt. Für den Betrieb heißt das: Das verschlissene Lager ging ohne Austausch wieder in Betrieb. Spiel ist die Quelle von Stoßbelastungen, Vibration und Lärm im Bauteil, und seine Verringerung um ein Mehrfaches schiebt sowohl die Reparatur der Maschine als auch den damit verbundenen Stillstand hinaus.

XADO

© XADO. Alle Rechte vorbehalten.

Die Ergebnisse beziehen sich auf das Wälzlager Nr. 180604, das im März 1999 bei der ZAO „Piitochny Zavod“ nach der XADO-Technologie behandelt wurde; an anderen Bauteilen und unter anderen Betriebsbedingungen können die Kennwerte abweichen. Das Original des Akts vom 17.03.1999 mit Unterschriften und Stempeln wird vollständig veröffentlicht und steht zum Download bereit.