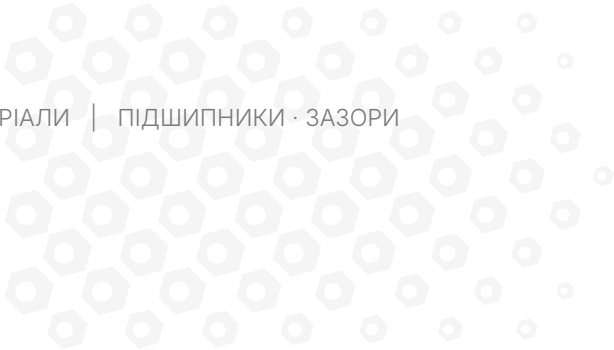




АКТ ОБРОБКИ ПІДШИПНИКА №180604

Підшипник 180604: зношений вузол відновлено, а не замінено

ЗАТ «Плиточний завод» · акт підписали головний енергетик підприємства В. М. Королик і технічний директор ТОВ «ХАДО» С. Н. Александров
Україна · обробка та заміри 17.03.1999

ПРОДУКТ	ОБ'ЄКТ ОБРОБКИ	ТИП ДОКУМЕНТА
Технологія ХАДО договір №191 від 26.02.1999	Підшипник кочення №180604 заміри радіального та осьового зазору до обробки й після неї	Акт замовника та виконавця з підписами й печатками

ОБ'ЄКТ	СТАН НА ПОЧАТОК РОБІТ	ЩО ВИМІРЮВАЛОСЯ
Підшипник кочення №180604	радіальний зазор 0,25 мм , осьовий зазор 0,1 мм	радіальний та осьовий зазор до обробки й після неї

Заміри до і після виконано на тому самому підшипнику: вузол не замінювався.

Ключові результати

↓ 8,3x радіальний зазор підшипника, 0,25 → 0,03 мм	↓ 5x осьовий зазор підшипника, 0,1 → 0,02 мм
---	---

Зазори підшипника до і після обробки

ПАРАМЕТР	ДО ОБРОБКИ	ПІСЛЯ ОБРОБКИ	ЗМІНА
Радіальний зазор	0,25 мм	0,03 мм	менше на 0,22 мм · 8,3×
Осьовий зазор	0,1 мм	0,02 мм	менше на 0,08 мм · 5×

Зменшення зазору означає, що метал наріс на доріжках кочення — там, де він був вироблений.

Що з цього випливає

Підшипник № 180604 надійшов на обробку з радіальним зазором **0,25 мм** та осьовим **0,1 мм**: для підшипника кочення це вже вироблення, а не заводський допуск. Після обробки за технологією ХАДО акт фіксує на тому самому підшипнику **0,03 мм** і **0,02 мм** — зазор закрито не добором нової деталі, а металом, що наріс на поверхнях кочення там, де його було втрачено. Так працює ревіталізант: покриття саморегулюється за навантаженням, наростає в зоні зносу і не наростає там, де зносу немає. Для підприємства це означає, що зношений підшипник повернувся в роботу без заміни. Зазор — джерело ударних навантажень, вібрації та шуму у вузлі, і його скорочення в рази відсуває і виведення механізму в ремонт, і пов'язаний із ним простій.

XADO

© XADO. Усі права захищені.

Результати стосуються підшипника кочення №180604, обробленого за технологією ХАДО на ЗАТ «Плиточний завод» у березні 1999 року; на інших вузлах і режимах роботи показники можуть відрізнятися. Оригінал акта від 17.03.1999 з підписами та печатками публікується повністю і доступний для завантаження.