



АКТИ ЗАТ «СП „РОСАВА“» · ОБРОБКА 8–11.12.2003, ЗАМІРИ ЛЮТИЙ 2004

Автонавантажувач ДВ 1792: двигун, КПП і гідравліка відновлені без розбирання

ЗАТ «СП „РОСАВА“», цех внутрішньозаводського транспорту · комісія: начальник цеху ВЗТ Гапоненко В. Н., інженер ТОВ «ХАДО» Шарайкін І. Н., комерційний директор АПТФ «СТАРК» Сус Р. І. · затвердив заст. технічного директора Савчук В. М.
м. Біла Церква, Київська обл., Україна · обробка 8–11.12.2003 · три акти, лютий 2004

ПРОДУКТ	ОБ'ЄКТ ОБРОБКИ	ТИП ДОКУМЕНТІВ
Ревіталізанти ХАДО обробка за ХАДО-технологією, без розбирання вузлів	Автонавантажувач ДВ 1792, держ. №Т0480КХ дизельний двигун · гідромеханічна КПП · гідропривід підйому стріли	Три комісійні акти ЗАТ «СП „РОСАВА“» по одному на кожен оброблений вузол

МАШИНА І ВУЗОЛ	СТАН НА ПОЧАТОК	НАПРАЦЮВАННЯ ДО ЗАМІРУ	ЩО ВИМІРЮВАЛОСЯ
ДВ 1792, Т0480КХ — дизельний двигун	360 мотогодин після капремонту, компресія 16–19,5 кгс/см ²	163 год (компресія) 40 год (паливо)	Компресія по циліндрах, витрата палива на холостому ході
ДВ 1792, Т0480КХ — гідромеханічна КПП	Тиск оливи 0,5 кгс/см ² на всіх режимах	40 год	Тиск оливи в режимах «Вперед», «Нейтральне», «Назад»
ДВ 1792, Т0480КХ — гідропривід підйому стріли	Просідання стріли під вантажем 30 мм за 5 хв	32 год	Час підйому стріли, самочинне опускання під вантажем

Три вузли однієї машини, оброблені в один цикл 8–11.12.2003. Заміри виконувала одна комісія, кожен вузол — окремим актом.

Ключові результати за трьома вузлами

↑ 7,7-37,5 %

компресія по циліндрах двигуна,
16-19,5 → 21-22 кгс/см²

↓ 9,5 %

витрата палива на холостому ході, 95
→ 105 с на мірну ємність

↓ 10 мм

просідання стріли під контрольним
вантажем за 5 хв, 30 → 20 мм

↑ 0,2 кгс/см²

тиск оливи в КПП на всіх трьох
режимах, 0,5 → 0,7 кгс/см²

Дизельний двигун — компресія по циліндрах і витрата палива

МАШИНА І ПАРАМЕТР	ДО ОБРОБКИ	ПІСЛЯ	ЗМІНА
T0480KX · компресія, 1 циліндр	19,5 кгс/см ²	21 кгс/см ²	+1,5 кгс/см ² · +7,7 %
T0480KX · компресія, 2 циліндр	16 кгс/см ²	22 кгс/см ²	+6 кгс/см ² · +37,5 %
T0480KX · компресія, 3 циліндр	18 кгс/см ²	22 кгс/см ²	+4 кгс/см ² · +22,2 %
T0480KX · розкид компресії між циліндрами	3,5 кгс/см ²	1 кгс/см ²	вирівнювання
T0480KX · витрата палива, холостий хід (час вироблення мірної ємності)	95 с	105 с	-9,5 % витрати

Компресометр ZECA 363, діаграмні картки додані до акта. Найслабший до обробки циліндр дав найбільший приріст — циліндри вийшли на спільний рівень 21–22 кгс/см². За висновком акта, компресія зросла в середньому на 17 %, витрата палива на холостому ході скоротилася на 10,5 %.

Гідромеханічна КПП — тиск оливи на всіх режимах

МАШИНА І РЕЖИМ	ДО ОБРОБКИ	ПІСЛЯ 40 ГОД	ЗМІНА
T0480KX · режим «Вперед»	0,5 кгс/см ²	0,7 кгс/см ²	+0,2 кгс/см ²
T0480KX · режим «Нейтральне»	0,5 кгс/см ²	0,7 кгс/см ²	+0,2 кгс/см ²
T0480KX · режим «Назад»	0,5 кгс/см ²	0,7 кгс/см ²	+0,2 кгс/см ²

Замір манометром у гідросистемі КПП. Зростання однакове в усіх трьох режимах роботи коробки — відновлені зазори в насосі та золотниках, система знову тримає тиск.

Гідропривід підйому стріли — просідання під вантажем і швидкість підйому

МАШИНА І ПАРАМЕТР	ДО ОБРОБКИ	ПІСЛЯ 32 ГОД	ЗМІНА
T0480KX · самочинне опускання стріли з контрольним вантажем за 5 хв	30 мм	20 мм	-10 мм
T0480KX · час підйому стріли без вантажу, мінімальні оберти	36 с	34 с	-2 с

Просідання зафіксованої стріли під навантаженням — прямий показник внутрішніх витоків у гідроциліндрі та розподільнику: за 5 хвилин стріла утримує вантаж на третину точніше.

Висновки комісій за трьома актами

Комісія ЗАТ «СП «РОСАВА» зафіксувала по кожному з трьох оброблених вузлів автонавантажувача ДВ 1792:

1. По двигуну — «протягом 163 годин роботи двигуна автонавантажувача після проведення обробки величина компресії збільшилася в середньому на **17 %**. Витрата палива в режимі холостого ходу скоротилася на **10,5 %**». Оброблено було не зношений, а нещодавно капітально відремонтований двигун — напрацювання після капремону 360 мотогодин.
2. По гідромеханічній КПП — «протягом 40 годин напрацювання КПП тиск оливи на всіх режимах роботи збільшився на **40 %**».
3. По гідроприводу стріли — «зменшився на 2 с час підйому стріли без вантажу і скоротилася відстань опускання стріли з контрольним вантажем на **10 мм**». Три різні за будовою вузли однієї машини відповіли на обробку в один цикл, без розбирання і без виведення навантажувача з експлуатації.

XADO

© XADO. Усі права захищені.

Результати стосуються автонавантажувача ДВ 1792 держ. №Т0480КХ ЗАТ «СП „РОСАВА“» з дизельним двигуном після капітального ремонту, гідромеханічною КПП і гідроприводом підйому стріли; на іншій техніці та за інших умов експлуатації показники можуть відрізнятися. Оригінали трьох актів з підписами та печаткою публікуються повністю і доступні для завантаження.