

АКТ ПО ДОГОВОРУ №267 · ДЕКАБРЬ 2000 — АПРЕЛЬ 2001

# Подшипник 3680 вентилятора: зазор сокращён без разборки, узел оставлен в работе

ГП «Шахта им. Румянцева», ГХК «Артемуголь» · обработку выполнило ООО БК «ХАДО», г. Донецк — генеральный директор П. В. Наседкин

г. Горловка, Украина · договор №267 от 08.11.2000 · обработка с 15.12.2000 · акт от 16.04.2001

**ПРОДУКТ**

Состав «ХАДО»  
обработка по  
технологической карте  
«ХАДО» · 2700 мл на  
подшипник

**ОБЪЕКТ ОБРАБОТКИ**

Подшипник №2  
вентилятора №1  
тип 3680 · тихоходный узел,  
300 об/мин

**ТИП ДОКУМЕНТА**

Акт о результатах  
обработки  
с печатями шахты и  
исполнителя

**ОБОРУДОВАНИЕ**

Вентилятор №1, подшипник  
№2 типа 3680

**СОСТОЯНИЕ НА НАЧАЛО РАБОТ**

Радиальный зазор **0,29-0,31 мм**,  
узел в эксплуатации, частота  
вращения **300 об/мин**

**ЧТО ИЗМЕРЯЛОСЬ**

Радиальный зазор после  
наработки **240 ч** и **720 ч**

Исходные зазоры — по замерам Горловского наладочного управления, форма 1а из журнала эксплуатации.

## Ключевой результат

↓ **16-24 %**

радиальный зазор подшипника, 0,29-0,31 → 0,22-0,26 мм

# Радиальный зазор подшипника №2 вентилятора №1

| ЭТАП                                                                  | НАРАБОТКА | РАДИАЛЬНЫЙ ЗАЗОР |
|-----------------------------------------------------------------------|-----------|------------------|
| Перед обработкой                                                      | —         | 0,29-0,31 мм     |
| После первого цикла (3 этапа по 8 ч, 1350 мл)                         | 240 ч     | 0,28-0,30 мм     |
| После дополнительной обработки (продолжительность этапа втрое больше) | 720 ч     | 0,22-0,26 мм     |

Режим для тихоходного узла согласован с производителем: дозировка прежняя, время этапа увеличено втрое. Расход на подшипник — 2700 мл.

## Выводы акта

За **720 ч** работы радиальный зазор подшипника № 2 вентилятора № 1 уменьшился с **0,29-0,31 мм** до **0,22-0,26 мм**. Узел восстановлен на месте — без разборки, без замены подшипника и без вывода вентилятора из эксплуатации. Штатная технологическая карта на тихоходном узле (**300 об/мин**) потребовала увеличения продолжительности обработки втрое: режим согласован с производителем и зафиксирован в акте. Комиссия зафиксировала: «Уменьшение радиальных зазоров свидетельствует о восстановлении нарушенного поверхностного слоя подшипника и возможности дальнейшей его эксплуатации. Достигнутые положительные результаты свидетельствуют об эффективности применения ХАДО-технологии на промышленном оборудовании, в т.ч. и в угольной промышленности».

**XADO**

© XADO. Все права защищены.

Результаты относятся к подшипнику типа 3680 тихоходного шахтного вентилятора (300 об/мин); на других узлах и режимах работы показатели могут отличаться. Оригинал акта с подписями и печатями публикуется целиком и доступен для загрузки.