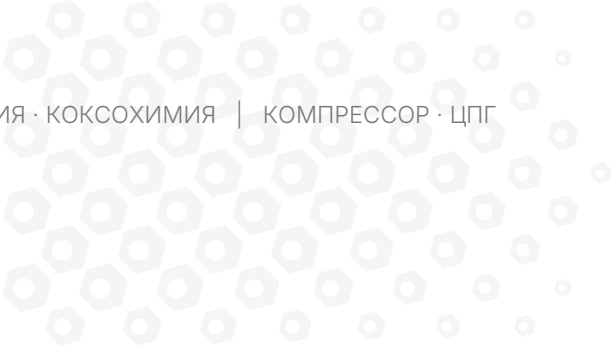




АКТЫ ИСПЫТАНИЙ · АПРЕЛЬ 2004 — МАРТ 2005

# Компрессор ЭК-7В: ресивер наполняется быстрее, цех вернулся за повтором

ОАО «Северсталь», Коксохимическое производство, коксовый цех батарей 5-6 · утвердил: зам. начальника КХП по техническому обслуживанию В. Е. Германов  
г. Череповец, Россия · акты апреля 2004 г. и марта 2005 г.

| ПРОДУКТ                                                                                                             | ОБЪЕКТ ИСПЫТАНИЙ                                                                                                            | ТИП ДОКУМЕНТА                                                                                             |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Гель-ревитализант<br>«ХАДО»<br>для компрессоров и<br>подшипников · 9 мл в<br>маслосистему, без разборки<br>агрегата | Компрессор ЭК-7В<br>коксовый цех батарей 5-6 ·<br>агрегат стоял в плане на<br>ремонт с заменой<br>цилиндро-поршневой группы | Два акта испытаний<br>КХП ОАО «Северсталь»<br><br>подписи комиссии<br>предприятия, печать<br>производства |

| ОБРАБОТКА          | АГРЕГАТ И МЕСТО УСТАНОВКИ                            | СОСТОЯНИЕ ПЕРЕД ЗАЛИВКОЙ                                                     | АКТ            |
|--------------------|------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|----------------|
| Первая,<br>9 мл    | Компрессор ЭК-7В, коксовый<br>цех батарей 5-6        | Заполнение ресивера <b>10 мин<br/>23 с</b> ; в плане ремонт с<br>заменой ЦПГ | апрель 2004 г. |
| Повторная,<br>9 мл | Тот же компрессор ЭК-7В,<br>коксовый цех батарей 5-6 | Заполнение ресивера <b>11 мин<br/>34 с</b>                                   | март 2005 г.   |

Контрольный замер в обоих испытаниях — после {{200 часов}} работы; компрессор из эксплуатации не выводился и не разбирался.

## Ключевой результат

↑ **19-32 %**

производительность компрессора, время заполнения ресивера 10 мин 23 с и 11 мин 34 с → 8 мин 45 с

## Заполнение ресивера воздухом — обе обработки одного компрессора

| ИСПЫТАНИЕ               | ДО ЗАЛИВКИ  | ЧЕРЕЗ 200 Ч РАБОТЫ | ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ |
|-------------------------|-------------|--------------------|--------------------|
| Первое, апрель 2004 г.  | 10 мин 23 с | 8 мин 45 с         | +19 %              |
| Повторное, март 2005 г. | 11 мин 34 с | 8 мин 45 с         | +32 %              |

Обе обработки вывели компрессор на одно и то же время заполнения — **8 мин 45 с**, хотя перед повторной заливкой исходное время было хуже.

## Плановый ремонт и применённый состав

| ИСПЫТАНИЕ               | РЕМОНТ С ЗАМЕНОЙ ЦПГ | ПРИМЕНЁННЫЙ СОСТАВ   |
|-------------------------|----------------------|----------------------|
| Первое, апрель 2004 г.  | 18 950 руб.          | 380 руб. — 9 мл геля |
| Повторное, март 2005 г. | 18 510 руб.          | 380 руб. — 9 мл геля |

Суммы приведены по актам в ценах 2004–2005 гг.; плановый ремонт не выполнялся, компрессор остался в эксплуатации.

## Выводы актов КХП

Компрессор ЭК-7В коксового цеха батарей 5-6 стоял в плане на ремонт с заменой цилиндро-поршневой группы из-за низкой производительности. После **9 мл** геля-ревитализанта «ХАДО» в маслосистеме и **200 часов** работы время заполнения ресивера сократилось до **8 мин 45 с**, ремонт не выполнялся, компрессор остался в эксплуатации. Через полгода предприятие повторило обработку того же компрессора и получило тот же результат — **8 мин 45 с**. Комиссия КХП зафиксировала: «что свидетельствует о положительном действии геля-ревитализанта на состояние компрессора», «компрессор находится в эксплуатации, замечаний со стороны технологического персонала нет», и по итогам второго испытания заключила, что «желательно распространить применение гелей-ревитализантов „ХАДО“ и для другого оборудования КХП».

**XADO**

© XADO. Все права защищены.

Результаты относятся к поршневому компрессору ЭК-7В коксохимического производства при вводе геля-ревитализанта «ХАДО» в маслосистему; на другом оборудовании и при иных условиях эксплуатации показатели могут отличаться. Оригиналы обоих актов с подписями и печатями публикуются целиком и доступны для загрузки.