

ACTA TÉCNICA DE LA COMISIÓN DE LA EMPRESA · JULIO DE 2002

KAMAZ-5511: cilindros gastados recrecidos sin desmontar el motor

OAO «Stavropolproektstroy», comisión de la empresa: mecánico jefe V. D. Shagimardanov, jefe de garaje A. T. Smagin, mecánico de reparaciones A. V. Bulgakov · acta aprobada por el ingeniero jefe V. A. Davydov

Territorio de Stávropol, Rusia · tratamiento 01.07.2002 · medición de control 09.07.2002

PRODUCTO

XADO RVS

introducido en el motor en
marcha, sin desmontaje ni
retirada del conjunto

OBJETO DEL ENSAYO

KAMAZ-5511, matrícula
s832sr26

diésel n.º 404495 · cilindros
tratados n.º 1 y n.º 8

TIPO DE DOCUMENTO

Acta técnica de la comisión
de OAO
«Stavropolproektstroy»

EQUIPO

Volquete KAMAZ-5511
matrícula s832sr26, diésel
n.º 404495

**RECORRIDO ENTRE
MEDICIONES**

230 km en 8 días de
explotación normal

QUÉ SE MIDIÓ

Diámetro de los cilindros n.º 1 y n.º 8: tres
secciones a lo largo de la altura de la camisa, en
cada una dos diámetros mutuamente
perpendiculares (ejes A y B)

Las mediciones antes y después fueron realizadas por la comisión de la empresa con un micrómetro de interiores de 0,01 mm de división; el tratamiento de los cilindros lo efectuó un especialista del distribuidor de XADO.

Resultado clave

↓ **0,04-0,07 mm**

diámetro del cilindro n.º 8: 120,00-120,05 → 119,94-120,01 mm

Diámetro de los cilindros tratados: mediciones de la comisión del 01.07 y del 09.07.2002

SECCIÓN, EJE	CILINDRO N.º 1, mm	REDUCCIÓN	CILINDRO N.º 8, mm	REDUCCIÓN
I, eje A	120,01 → 120,01	—	120,00 → 119,99	0,01 mm
I, eje B	120,10 → 120,07	0,03 mm	120,05 → 120,01	0,04 mm
II, eje A	120,01 → 119,99	0,02 mm	120,01 → 119,96	0,05 mm
II, eje B	120,10 → 120,08	0,02 mm	120,05 → 120,01	0,04 mm
III, eje A	120,01 → 119,99	0,02 mm	120,01 → 119,94	0,07 mm
III, eje B	120,09 → 120,08	0,01 mm	120,05 → 120,01	0,04 mm

La reducción del diámetro interior es el recrecimiento de metal en la pared de la camisa. Antes del tratamiento el desgaste era irregular a lo largo de la circunferencia: por el eje B el diámetro es mayor que por el eje A.

Conclusiones de la comisión

El motor no fue desmontado ni retirado: la composición se introdujo en el motor en marcha, y durante los ocho días transcurridos entre las mediciones el vehículo permaneció en explotación normal. La comisión de OAO «Stavropolproektstroy» hizo constar: I. El experimento realizado demuestra el efecto de recrecimiento de las piezas desgastadas de los pares de fricción tras el tratamiento con la tecnología XADO. II. La comisión recomienda emplear la tecnología XADO para el tratamiento de los conjuntos de las máquinas y mecanismos de OAO «Stavropolproektstroy» con el fin de restaurar los conjuntos desgastados, protegerlos del desgaste, aumentar su vida útil y ahorrar portadores de energía, así como reducir los gastos en la adquisición de repuestos. III. La comisión considera conveniente incluir el tratamiento de los mecanismos y máquinas de OAO «Stavropolproektstroy» en el sistema de trabajos de mantenimiento preventivo planificado.

XADO

© XADO. Todos los derechos reservados.

Los resultados corresponden a los cilindros del motor diésel del camión KAMAZ-5511, tratado sin desmontar el motor; en otros motores y con otro régimen de operación los indicadores pueden diferir. RVS es una denominación obsoleta de XADO, composiciones de generación cero; la generación actual de productos son los revitalizantes. El original del acta técnica del 09.07.2002 se publica íntegro y está disponible para su descarga.