

АКТ ОБ ОБРАБОТКЕ ДВИГАТЕЛЕЙ АВТОТРАНСПОРТНОГО ЦЕХА

КамАЗ и ЗИЛ-130: рост компрессии и экономия топлива вместо ремонта

ОАО «Концерн СТИРОЛ», автотранспортный цех · комиссия цеха: зам. начальника АТЦ Ю. И. Пробачай, мастер службы ремонта И. И. Прохоренко, слесарь по ремонту А. В. Бугровой · утверждено техническим директором предприятия, печать
г. Горловка, Украина · акт от 02.12.1999

ПРОДУКТ

ХАДО РВС

ремонтно-восстановительный
состав ХАДО · обработка
выполнена ООО «ХАДО»

ОБЪЕКТ ОБРАБОТКИ

Двигатели двух
грузовиков

КамАЗ-самосвал гос. №1652
ЯН1 · ЗИЛ-130 гос. №78-79
ЯНА

ТИП ДОКУМЕНТА

Акт предприятия
с подписями и печатью

ТЕХНИКА

ПРОБЕГ НА НАЧАЛО

ЧТО ИЗМЕРЯЛОСЬ

КамАЗ-самосвал, гос. №1652
ЯН1

76 443 км

Расход топлива, давление масла

ЗИЛ-130, гос. №78-79 ЯНА

49 426 км

Компрессия по цилиндрам, расход топлива,
давление масла

Между замерами машины прошли 2357 км (КамАЗ) и 3887 км (ЗИЛ-130) в обычной работе цеха.

Ключевые результаты

↑ **3,7-10,8 %**

компрессия в цилиндрах ЗИЛ-130, 6,5–8,9 →
7,2–9,5 кгс/см²; рост у 3 из 4 замеров; остальные без
изменения

↓ **11,5-13,5 %**

расход топлива обеих машин, выработка 100 мл 45
→ 52 и 100 → 113 с

ЗИЛ-130 — компрессия по цилиндрам

ЦИЛИНДР	ДО, кгс/см ²	ПОСЛЕ, кгс/см ²	ПРИРОСТ
Цилиндр 2	8,2	8,5	+0,3 · +3,7 %
Цилиндр 3	8,9	9,5	+0,6 · +6,7 %
Цилиндр 4	8,6	8,6	без изменений
Цилиндр 6	6,5	7,2	+0,7 · +10,8 %

Компрессия упирается в номинал двигателя, поэтому наибольший прирост дал самый изношенный цилиндр: 6,5 → 7,2 кгс/см².

Расход топлива и давление масла — обе машины

ПОКАЗАТЕЛЬ	КАМАЗ, ДО → ПОСЛЕ	ЗИЛ-130, ДО → ПОСЛЕ	ИЗМЕНЕНИЕ
Выработка 100 мл топлива, с	45 → 52	100 → 113	расход -13,5 % · -11,5 %
Давление масла, кгс/см ²	3 → 3,5	1 → 1,7	+0,5 · +0,7
Температура охлаждающей жидкости, °С	60 → 60	60 → 60	тепловой режим замеров одинаков

Расход топлива обратен времени выработки контрольной порции: дольше вырабатывается — экономнее двигатель.

Вывод комиссии предприятия

Двигатели обработаны без разборки, на машинах, продолжавших возить груз: за время наблюдения КамАЗ прошёл **2357 км**, ЗИЛ-130 — **3887 км**. До обработки ЗИЛ-130 держал давление масла **1 кгс/см²**, а слабейший цилиндр давал **6,5 кгс/см²**; после обработки выросли оба показателя, причём сильнее там, где износ был больше — восстановленная герметичность цилиндропоршневой группы и дала экономию топлива на обеих машинах. Комиссия автотранспортного цеха записала в акте: «Полученные результаты свидетельствуют о целесообразности применения ХАДО технологии для восстановления цилиндро-поршневой группы, подшипников скольжения, коленчатого вала и других пар трения вместо традиционного ремонта ДВС».

XADO

© XADO. Все права защищены.

Результаты относятся к двигателям КамАЗ-самосвала и ЗИЛ-130 автотранспортного цеха ОАО «Концерн СТИРОЛ»; на другой технике и в других режимах эксплуатации показатели могут отличаться. РВС — устаревшее обозначение ХАДО, составы нулевого поколения; актуальное поколение продуктов — ревитализанты. Оригинал акта с подписями и печатью публикуется целиком и доступен для загрузки.