

ACTA TÉCNICA DE OOO «TRANSSERVIS»

MAN D 2866 tras un millón de km: la compresión subió y se igualó sin desmontaje

OOO «Transservis», Járkov · mediciones realizadas por el jefe de mantenimiento y el mecánico de motores de la empresa; acta firmada por el director y validada con sello

Járkov, Ucrania · mediciones del 22.02.2012 y del 12.03.2013 · período de observación: 1 año

PRODUCTO

Revitalizante XADO 1Stage
Maximum for Diesel Truck
tratamiento único · 950 ml en un
sistema de aceite de 40 l

OBJETO DEL ENSAYO

Motor diésel MAN D 2866
camión MAN TGA, matrícula AX
4493 AT · cilindrada 11,967 l

TIPO DE DOCUMENTO

Acta técnica de la empresa
operadora, con firmas y
sellos

VEHÍCULO

MAN TGA, motor diésel MAN D
2866, matrícula AX 4493 AT

KILOMETRAJE AL INICIO

1 069 013 km

QUÉ SE MIDIÓ

Compresión en los seis cilindros,
atm

Medición de control — 12.03.2013, con {{1 076 252 km}}: el vehículo permaneció todo ese tiempo en explotación normal.

Resultado clave

↑ **2,5 atm**

compresión en los cilindros, 28-29 → 31 atm

Compresión por cilindros del diésel MAN D 2866

CILINDRO	ANTES, ATM	DESPUÉS, ATM	VARIACIÓN, ATM
Cilindro 1	28	31	+3
Cilindro 2	28	31	+3
Cilindro 3	29	31	+2
Cilindro 4	29	31	+2
Cilindro 5	29	31	+2
Cilindro 6	28	31	+3

Los seis cilindros alcanzaron un mismo valor — **31 atm**. La compresión está limitada por el valor nominal de fábrica, de modo que ese nivel común en todos los cilindros es ya el resultado máximo posible.

Conclusión del acta

La comisión de OOO «Transservis» — director, jefe de mantenimiento y mecánico de motores — hizo constar en el acta: «La aplicación del acondicionador atómico del metal „XADO 1Stage Maximum for Diesel Truck“ condujo a la igualación (eliminación de la dispersión) de la compresión y a su aumento en promedio de **2,5 unidades** y, en consecuencia, a un incremento de la potencia del motor del **4-5 %**». Al inicio de los ensayos el motor había recorrido más de un millón de kilómetros; el tratamiento se realizó sin desmontaje, añadiendo el producto al sistema de aceite de **40 l**. Tras un año de explotación la compresión subió en los seis cilindros y se igualó en **31 atm**: se restableció la estanqueidad del grupo cilindro-pistón y, con ella, la potencia y el funcionamiento uniforme del diésel.

XADO

© XADO. Todos los derechos reservados.

Los resultados corresponden al motor diésel MAN D 2866 del camión MAN TGA con más de un millón de kilómetros recorridos; con otro estado del motor y otros regímenes de explotación los indicadores pueden diferir. El original del acta técnica, con firmas y sellos, se publica íntegro y está disponible para su descarga.