

DOS ACTAS DE ENSAYO · 20.01 — 30.03.2004

Compresores FIAC y LB-30: el caudal aumentó en ambos bajo carga de trabajo

ООО «UNIPAK», Ucrania · actas aprobadas por el ingeniero jefe Gorelov A. D.; el tratamiento lo realizaron ingenieros de ООО «XADO» junto con el tecnólogo jefe de la empresa

Distrito de Járkov, provincia de Járkov, Ucrania · tratamiento 20.01.2004 · actas del 30.03.2004

PRODUCTO

Tecnología XADO
tratamiento del grupo
cilindro-pistón sin desmontar
los compresores

OBJETOS DE ENSAYO

Dos compresores de pistón
con accionamiento
eléctrico
«FIAC» AB 500-1250, inv. n.º 8 ·
«LB-30» SDB-4/100, inv. n.º
3/58

TIPO DE DOCUMENTO

Dos actas de ООО
«UNIPAK»
con firmas y sello

COMPRESOR	HORAS ENTRE MEDICIONES	QUÉ SE MIDIÓ	FECHA DEL ACTA
«FIAC» AB 500-1250, inv. n.º 8	560 h	caudal (tiempo de llenado del calderín), corriente y potencia por fases, vibración	30.03.2004
«LB-30» SDB-4/100, inv. n.º 3/58	410 h	caudal (tiempo de llenado del calderín), corriente y potencia por fases, vibración	30.03.2004

Las mediciones «después» se tomaron tras 560 y 410 horas de funcionamiento en los regímenes normales. El compresor «LB-30» estaba prácticamente nuevo al inicio de los ensayos, con un desgaste reducido.

Lo que se repitió en ambos compresores

↑ **9-25,5 %**

caudal bajo carga de trabajo; llenado del calderín 256 → 204 s y 100 → 91 s

Caudal: tiempo de llenado del calderín estándar

COMPRESOR	SUBIDA DE PRESIÓN	TIEMPO ANTES	TIEMPO DESPUÉS	AUMENTO DEL CAUDAL
«FIAC» AB 500-1250, inv. n.º 8	0 → 10 kgf/cm²	7 min 55 s	7 min 22 s	+7,5 %
«FIAC» AB 500-1250, inv. n.º 8	6 → 10 kgf/cm², carga de trabajo	4 min 16 s	3 min 24 s	+25,5 %
«LB-30» SDB-4/100, inv. n.º 3/58	0 → 10 kgf/cm²	210 s	208 s	+1 %
«LB-30» SDB-4/100, inv. n.º 3/58	6 → 10 kgf/cm², carga de trabajo	100 s	91 s	+9 %

Ambas actas denominan carga de trabajo a la subida de presión de 6 a 10 kgf/cm². El aumento del caudal se indica según las conclusiones de las actas.

Conclusiones de las actas de OOO «UNIPAK»

La comisión de OOO «UNIPAK» firmó dos actas: una sobre el compresor «FIAC» AB 500-1250 y otra sobre el compresor «LB-30» SDB-4/100.

1. Sobre el «FIAC» AB 500-1250, tras 560 horas de funcionamiento: «El caudal del compresor en la subida de 0 a 10 atm aumentó un **7,5%**, y en la subida de presión de 6 a 10 atm (que corresponde a la carga de trabajo) aumentó un **25,5%**».
2. Sobre el «LB-30» SDB-4/100: «Teniendo en cuenta que este compresor es prácticamente nuevo y presenta un desgaste reducido, no se registró un aumento significativo del caudal bajo carga de trabajo»; el aumento fue del **1%** y del **9%**.
3. Ambas actas señalan la misma causa: «se redujeron considerablemente las holguras en el grupo cilindro-pistón y aumentó la carga sobre los pistones». Los compresores no fueron desmontados.



© XADO. Todos los derechos reservados.

Los resultados corresponden a los compresores de pistón con accionamiento eléctrico «FIAC» AB 500-1250 y «LB-30» SDB-4/100 en las condiciones de producción de OOO «UNIPAK»; en otros equipos y regímenes los indicadores pueden diferir. Los originales de ambas actas, con firmas y sello, se publican íntegros y están disponibles para su descarga.