

TECHNISCHES PROTOKOLL · SEILEREI KTs-2

Seilmaschinen-Kompressoren: Liefermenge gestiegen ohne Ausbau und Stillstand

OAO „Wolgograder Stahldraht- und Seilwerk“ (VSPKZ), Seilerei KTs-2 · Behandlung durch OOO NTTs „Stroi-Servis“, Messungen überwacht von Mitarbeitern des Werks

Wolgograd, Russland · Behandlung und Messungen 22.07.–02.08.2002

PRODUKT

XADO-Gel
Revitalisant · Einbringung in die
Zylinder-Kolben-Gruppe ohne
Demontage des Aggregats

BEHANDELTES OBJEKT

Kompressoren der
Seilmaschinen
Zylinder-Kolben-Gruppe ·
Seilerei KTs-2

DOKUMENTTYP

Technisches Protokoll
der OAO „VSPKZ“ vom
02.08.2002
Unterschriften von
Auftraggeber und
Ausführendem, Werksstempel

KOMPRESSOR	BEHÄLTERVOLUMEN	PRÜFDRUCK	GEMESSENE GRÖSSEN
Maschine Nr. 147	0,2 m ³	8 kgf/cm ²	Füllzeit, Liefermenge
Maschine Nr. 112	0,075 m ³	11 kgf/cm ²	Füllzeit, Liefermenge, Öldruck
Maschine Nr. 101	0,2 m ³	11 kgf/cm ²	Füllzeit, Liefermenge
Maschine Nr. 128	0,1 m ³	7 kgf/cm ²	Füllzeit, Liefermenge
Maschine Nr. 127	0,1 m ³	8 kgf/cm ²	Füllzeit, Liefermenge

Die Kompressoren wurden am Einsatzort behandelt, ohne Demontage und ohne Außerbetriebnahme; die Messungen vor und nach der Behandlung wurden von Mitarbeitern der OAO „VSPKZ“ überwacht.

Zentrales Ergebnis

↑ 10-30 %

Liefermenge der Kompressoren, Füllzeit des Behälters 2 min 10 s – 6 min 15 s → 1 min 40 s – 5 min 10 s

Liefermenge der Kompressoren — nach der Füllzeit des Behälters

KOMPRESSOR	VOR DER BEHANDLUNG	NACH DER BEHANDLUNG	LIEFERMENGE LAUT PROTOKOLL
Maschine Nr. 147	3 min 25 s	3 min 05 s	+10 %
Maschine Nr. 112	2 min 10 s	1 min 40 s	+24 %
Maschine Nr. 101	8 min 30 s	8 min 20 s	+1,5 %
Maschine Nr. 128	6 min 15 s	5 min 10 s	+17 %
Maschine Nr. 127	3 min 35 s	2 min 30 s	+30 %

Die Prozentwerte sind dem Text des Protokolls entnommen. Ein Behälter mit bekanntem Volumen wurde bis zum Prüfdruck gefüllt; die Messungen vor und nach der Behandlung erfolgten im regulären Betrieb.

Was die Messungen zeigten

Die Kompressoren der Seilmaschinen der Seilerei KTs-2 wurden mit XADO-Gel an der Zylinder-Kolben-Gruppe direkt am Einsatzort behandelt: Die Aggregate wurden weder zerlegt noch außer Betrieb genommen, und die Messungen vor und nach der Behandlung nahmen Mitarbeiter des Werks ab. Die Füllzeit des Behälters verkürzte sich an jedem behandelten Kompressor, und laut Text des Protokolls betrug der Zuwachs der Liefermenge an vier Maschinen **10-30 %**. An Maschine Nr. 112 stieg zusammen mit der Liefermenge auch der Öldruck — um **1,7 kgf/cm²**: Die wiederhergestellten Spiele in der Zylinder-Kolben-Gruppe und im Schmiersystem halten den Druck wieder. Für den Betrieb bedeutet das dieselbe Druckluft bei kürzerer Laufzeit des Kompressors — ohne Demontage, ohne Produktionsstillstand und ohne Austausch der Ausrüstung.

XADO

© XADO. Alle Rechte vorbehalten.

Die Ergebnisse beziehen sich auf die Kompressoren der Seilmaschinen der Seilerei KTs-2 der OAO „VSPKZ“ sowie auf die im Protokoll angegebenen Messbedingungen; an anderer Ausrüstung können die Kennwerte abweichen. Das Original des technischen Protokolls vom 02.08.2002 mit Unterschriften und Stempel wird vollständig veröffentlicht und steht zum Download bereit.