

ACTAS DE REPARACIÓN REGENERATIVA · ABRIL — MAYO DE 2000

Compresores 305 VP 30/8: presión más rápida y menor corriente en ambos

OAo «YuGOK» — Combinado Minero y de Beneficio del Sur, taller de sinterización · actas aprobadas por el jefe de mantenimiento mecánico del combinado, I. L. Kramar

Krivói Rog, Ucrania · contrato n.º 158 «a» del 31.03.2000 · mediciones 05.04–16.05.2000

PRODUCTO

Tecnología XADO®
reparación regenerativa del
equipo montado, sin desarme ni
retirada del servicio

OBJETO DE ENSAYO

Compresores de pistón
305 VP 30/8
unidades n.º 2 y n.º 4 de la
estación, taller de sinterización

TIPO DE DOCUMENTO

Dos actas de mediciones
del 16.05.2000
sello de OAo «YuGOK» · acta
final de la empresa del
19.05.2000

COMPRESOR	MEDICIÓN INICIAL → CONTROL	QUÉ SE MIDIÓ
305 VP 30/8, unidad n.º 2	11.04.2000 → 16.05.2000	Tiempo de subida de presión 0 → 5 atm · corriente consumida en régimen de 5 atm man.
305 VP 30/8, unidad n.º 4	05.04.2000 → 16.05.2000	Tiempo de subida de presión 0 → 6 y 0 → 4 atm · corriente consumida durante la carga

Ambas máquinas fueron tratadas montadas, sin desarme; la medición de control de las dos se realizó el mismo día: 16.05.2000.

Lo que se repitió en ambas máquinas

↓ **25,6-25,9 %**

tiempo de subida de presión, 3:43 → 2:46 y 4:15 → 3:09
min:s

↓ **8,3-22,6 %**

corriente consumida, 180 → 165 y 155 → 120 A

Conclusión del combinado sobre el conjunto del trabajo

N.º	LA TECNOLOGÍA XADO® PERMITE — SEGÚN LA CONCLUSIÓN DE OAO «YUGOK»
1	Aumentar la vida útil del equipo sin sustituir conjuntos ni piezas
2	Ampliar el período entre reparaciones del equipo
3	Reducir los costes de reparación del equipo
4	Aumentar la productividad del equipo y reducir el consumo de energía
5	Prolongar la vida útil de los aceites, prevenir el desgaste y optimizar las holguras en los mecanismos

Acta de OAO «YUGOK» del 19.05.2000 sobre los resultados de los trabajos en el equipo del combinado (contrato n.º 158 del 31.03.2000): valoración de la empresa cliente, no una medición nuestra.

Tiempo de subida de presión — por máquina

COMPRESOR	RANGO DE SUBIDA	ANTES, MIN:S	DESPUÉS, MIN:S	VARIACIÓN
Unidad n.º 2	0 → 5 atm	3:43	2:46	–57 s · –25,6 %
Unidad n.º 4	0 → 6 atm	4:15	3:09	–66 s · –25,9 %
Unidad n.º 4	0 → 4 atm	2:26	2:04	–22 s · –15,1 %

Las mediciones antes y después de la reparación se realizaron con los instrumentos propios de la instalación de compresión a $t = 54^{\circ}$; cada máquina tiene su propio rango de subida, por eso se compara la variación.

Corriente consumida — por máquina

COMPRESOR	RÉGIMEN DE MEDICIÓN	ANTES, A	DESPUÉS, A	VARIACIÓN
Unidad n.º 2	Régimen de 5 atm man.	180	165	–15 A · –8,3 %
Unidad n.º 4	Etapa inicial de carga	155	120	–35 A · –22,6 %

La corriente se registró con los instrumentos propios de la instalación; las condiciones de medición antes y después de la reparación coinciden: $t = 54^{\circ}$, las mismas presiones de etapa.

Conclusión de la serie

Ambos compresores del taller de sinterización — las unidades n.º 2 y n.º 4 — fueron tratados montados, sin desarme y sin retirarlos del servicio; la medición de control de las dos máquinas se hizo el mismo día. El resultado se repitió en cada una: el tiempo de subida de presión se redujo en un **25,6 %** y un **25,9 %**, y la corriente consumida bajó un **8,3 %** y un **22,6 %**. Para una estación de compresión esto son dos partidas a la vez: el aire llega a la red más rápido y la misma tarea consume menos electricidad. El combinado valoró el trabajo más allá de estas dos máquinas: «Los resultados positivos alcanzados demuestran la eficacia de la aplicación de la tecnología XADO® en equipos industriales», la reparación «se realiza en régimen de explotación normal, no requiere equipos especiales, local ni disponibilidad de piezas de repuesto», y la tecnología fue recomendada para su implantación posterior en las empresas de la industria minera (acta de OAO «YuGOK» del 19.05.2000).

XADO

© XADO. Todos los derechos reservados.

Los resultados se refieren a los compresores de pistón 305 VP 30/8 del taller de sinterización de OAO «YuGOK» y a sus regímenes de trabajo; en otros equipos y en otras condiciones los valores pueden diferir. Los originales de las actas se publican íntegros y están disponibles para su descarga.