



АКТИ ВІДНОВЛЮВАЛЬНОГО РЕМОНТУ · КВІТЕНЬ — ТРАВЕНЬ 2000

Компресори 305 ВП 30/8: швидший набір тиску і нижчий струм обох машин

ВАТ «ПівдГЗК» — Південний гірничо-збагачувальний комбінат, агломераційний цех · акти затвердив головний механік комбінату І. Л. Крамар
м. Кривий Ріг, Україна · договір №158 «а» від 31.03.2000 · заміри 05.04–16.05.2000

ПРОДУКТ	ОБ'ЄКТ ВИПРОБУВАНЬ	ТИП ДОКУМЕНТА
ХАДО технологія® відновлювальний ремонт у зборі, без розбирання та виведення обладнання з експлуатації	Поршневі компресори 305 ВП 30/8 станційні №2 і №4, агломераційний цех	Два акти замірів від 16.05.2000 печатка ВАТ «ПівдГЗК» · підсумковий акт підприємства від 19.05.2000

КОМПРЕСОР	ЗАМІРИ ДО → КОНТРОЛЬНИЙ	ЩО ВИМІРЮВАЛОСЯ
305 ВП 30/8, станційний №2	11.04.2000 → 16.05.2000	Час набору тиску 0 → 5 атм · споживаний струм на режимі 5 аті
305 ВП 30/8, станційний №4	05.04.2000 → 16.05.2000	Час набору тиску 0 → 6 і 0 → 4 атм · споживаний струм при завантаженні

Обидві машини оброблено у зборі, без розбирання; контрольний замір в обох виконано в один день — 16.05.2000.

Що повторилося на обох машинах

↓ 25,6-25,9 % час набору тиску, 3:43 → 2:46 і 4:15 → 3:09 хв:с	↓ 8,3-22,6 % споживаний струм, 180 → 165 і 155 → 120 А
--	--

Висновок комбінату за підсумками всієї роботи

№	ХАДО ТЕХНОЛОГІЯ® ДОЗВОЛЯЄ — ЗА ВИСНОВКОМ ВАТ «ПівдГЗК»
1	Збільшити термін служби обладнання без заміни вузлів і деталей
2	Збільшити міжремонтний період обладнання
3	Скоротити витрати на ремонт обладнання
4	Підвищити продуктивність обладнання, знизити енерговитрати
5	Подовжити термін служби оливи, запобігти зносу та оптимізувати зазори в механізмах

Акт ВАТ «ПівдГЗК» від 19.05.2000 за підсумками робіт на обладнанні комбінату (договір №158 від 31.03.2000) — оцінка підприємства-замовника, а не наш замір.

Час набору тиску — за машинами

КОМПРЕСОР	ДІАПАЗОН НАБОРУ	ДО, ХВ:С	ПІСЛЯ, ХВ:С	ЗМІНА
Станційний №2	0 → 5 атм	3:43	2:46	–57 с · –25,6 %
Станційний №4	0 → 6 атм	4:15	3:09	–66 с · –25,9 %
Станційний №4	0 → 4 атм	2:26	2:04	–22 с · –15,1 %

Заміри до і після ремонту виконано штатними приладами компресорної установки за $t = 54^{\circ}$; у кожної машини свій діапазон набору, тому порівнюється зміна.

Споживаний струм — за машинами

КОМПРЕСОР	РЕЖИМ ЗАМІРУ	ДО, А	ПІСЛЯ, А	ЗМІНА
Станційний №2	Режим 5 аті	180	165	–15 А · –8,3 %
Станційний №4	Початковий етап завантаження	155	120	–35 А · –22,6 %

Струм знято штатними приладами установки; умови замірів до і після ремонту збігаються — $t = 54^{\circ}$, тиски ступенів ті самі.

Висновок за серією

Обидва компресори агломераційного цеху — станційні № 2 і № 4 — оброблено у зборі, без розбирання та без виведення з експлуатації; контрольний замір в обох машин зроблено в один день. Результат повторився на кожній: час набору тиску скоротився на **25,6 %** і **25,9 %**, споживаний струм знизився на **8,3 %** і **22,6 %**. Для компресорної станції це дві статті одразу — повітря в мережу подається швидше, а на ту саму роботу витрачається менше електроенергії. Комбінат оцінив роботу ширше за дві машини: «Досягнуті позитивні результати свідчать про ефективність застосування ХАДО технології® на промисловому обладнанні», ремонт «виконується в режимі штатної експлуатації, не потребує спеціального обладнання, приміщення та наявності запасних частин», і технологію рекомендовано до подальшого впровадження на підприємствах гірничорудної промисловості (акт ВАР «ПівдГЗК» від 19.05.2000).

XADO

© XADO. Усі права захищено.

Результати стосуються поршневих компресорів 305 ВП 30/8 агломераційного цеху ВАР «ПівдГЗК» та режимів їхньої роботи; на іншому обладнанні та в інших умовах показники можуть відрізнятися. Оригінали актів публікуються повністю та доступні для завантаження.