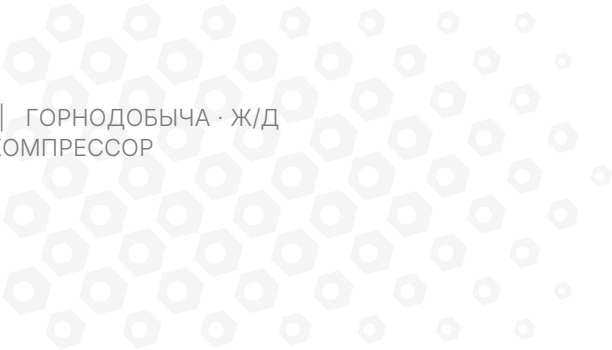




АКТ ОТ 22.05.2000 · КОНТРОЛЬ ЧЕРЕЗ 560 МОТОЧАСОВ

Тепловоз ТМ2УМ-941: дизель и компрессор восстановлены без разборки

ОАО «ЮГОК» (Южный горно-обогатительный комбинат), управление железнодорожного транспорта · комиссия: главный механик УЖДТ В. С. Павловский, начальник цеха подвижного состава П. А. Грисенко, представители ЗАО «Кривбассрудпром» и ООО «ХАДО» · утвердил главный механик комбината И. Л. Крамар
г. Кривой Рог, Украина · замеры 11.04.2000 и 18.05.2000 · акт утверждён 22.05.2000

ПРОДУКТ	ОБЪЕКТ ИСПЫТАНИЙ	ТИП ДОКУМЕНТА
Восстановительный ремонт по ХАДО технологии® обработка без разборки узлов, в эксплуатации · договор №158 «а» от 31.03.2000	Тепловоз ТМ2УМ-941 дизель и воздушный компрессор · тепловозу был намечен заводской ремонт в 2000 г.	Акт комиссии ОАО «ЮГОК» с подписями и печатью

ТЕХНИКА	СОСТОЯНИЕ НА НАЧАЛО ИСПЫТАНИЙ	ЧТО ИЗМЕРЯЛОСЬ
Дизель тепловоза ТМ2УМ-941	Намечен заводской ремонт в 2000 г.; компрессия по цилиндрам неравномерная, 24-30 атм	Компрессия по шести цилиндрам, расход топлива, давление масла
Воздушный компрессор того же тепловоза	Штатная работа в составе тепловоза перед заводским ремонтом	Время накачки главных резервуаров от 7,2 до 8,2 ати

Замеры «до» — {{11.04.2000}}, контрольные замеры — {{18.05.2000}}, после {{560 моточасов}} работы тепловоза с обработанными узлами.

Ключевые результаты

↑ **6,7-25 %**

компрессия по цилиндрам, 24-30
→ 30-32 атм

↓ **15 %**

расход топлива на холостом ходу,
8,95 → 7,6 л/ч

↑ **30 %**

производительность компрессора
на максимальных оборотах,
накачка 13 → 10 с

Дизель — компрессия по цилиндрам

ЦИЛИНДР	ДО ОБРАБОТКИ, 11.04.2000	ЧЕРЕЗ 560 МОТОЧАСОВ, 18.05.2000	ИЗМЕНЕНИЕ
Цилиндр 1	26 атм	32 атм	+6 атм
Цилиндр 2	28 атм	32 атм	+4 атм
Цилиндр 3	26 атм	32 атм	+6 атм
Цилиндр 4	30 атм	32 атм	+2 атм
Цилиндр 5	24 атм	30 атм	+6 атм
Цилиндр 6	27 атм	32 атм	+5 атм

Разброс между цилиндрами **6 → 2 атм**: компрессия выровнялась и подошла к общему уровню — выше заводского номинала она вырасти не может.

Дизель — топливо и масляная система

ПОКАЗАТЕЛЬ	ДО ОБРАБОТКИ	ЧЕРЕЗ 560 МОТОЧАСОВ	ИЗМЕНЕНИЕ
Расход топлива на холостом ходу	8,95 л/ч	7,6 л/ч	-1,35 л/ч
Давление масла на холостом ходу, t = 60 °C	2,0 кгс/см ²	2,1 кгс/см ²	+0,1 кгс/см ²

Оба показателя сняты на холостом ходу — основном режиме работы маневрового тепловоза.

Воздушный компрессор — время накачки главных резервуаров

РЕЖИМ ДВИГАТЕЛЯ	ДО ОБРАБОТКИ	ЧЕРЕЗ 560 МОТОЧАСОВ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
Максимальные обороты	13 с	10 с	+30 %
Холостой ход	33 с	30 с	+10 %

Накачка от **7,2** до **8,2 ати**; производительность компрессора обратна времени накачки — акт называет сокращение времени на **9 %**.

Что зафиксировала комиссия

Комиссия ОАО «ЮГОК» — главный механик управления железнодорожного транспорта, начальник цеха подвижного состава и представители ЗАО «Кривбассрудпром» и ООО «ХАДО» — по итогам **560 моточасов** работы записала в акте: «Расход топлива на холостом ходу снизился на **15%**; давление масла в режиме холостого хода повысилось на **0,1 кгс/см кв.** произошло выравнивание величины компресии по цилиндрам с одновременным ее повышением». По компрессору: «Произошло сокращение времени накачки на **9%**». Тепловоз шёл в заводской ремонт, намеченный на 2000 год: восстановление выполнено на работающей машине, без разборки дизеля и компрессора.

XADO

© XADO. Все права защищены.

Результаты относятся к маневровому тепловозу ТМ2УМ-941 и установленному на нём воздушному компрессору в условиях железнодорожного транспорта горно-обогатительного комбината; при иной технике и режимах эксплуатации показатели могут отличаться. Оригинал акта от 22.05.2000 с подписями и печатью публикуется целиком и доступен для загрузки.