

PROTOKOLL DES BETRIEBS „ZAVOD UB I VT“ VOM 11.09.2000

Kompressor WS-3B: Getriebe kühler, Verzahnung eingelaufen

Betrieb „Zavod UB i VT“ · genehmigt vom Chefingenieur V. S. Korolev; unterzeichnet vom
Chefmechaniker der Firma XADO N. I. Babanskich und vom leitenden Ingenieur der PES N. V. Schastlivtsev
Ukraine · Protokoll vom 11.09.2000, Unterschriften und Stempel

PRODUKT

XADO RVS
Reparatur- und
Wiederherstellungsmittel ·
Behandlung des
Kompressorgetriebes

PRÜFOBJEKT

Kompressor WS-3B
Kompressorgetriebe · Nennlast
60 kgf/cm²

DOKUMENTTYP

Protokoll des Betriebs
„Zavod UB i VT“
vom 11.09.2000, mit
Stempel

TECHNIK

Kompressor WS-3B, Getriebe

MESSBEDINGUNG

Nennlast **60 kgf/cm²**

GEMESSENE GRÖSSE

Öltemperatur im Getriebe

Kompressor WS-3B,
Getriebezahnräder

Gleiche Bedingung, vor und
nach der Behandlung

Tragbildfläche der Zahnflanken

Die Messungen vor und nach der Behandlung erfolgten bei gleicher Betriebsweise des Kompressors.

Kernergebnis

↓ **10,8 %**

Öltemperatur im Getriebe bei Nennlast, 65 → 58 °C

Getriebe des Kompressors WS-3B — vor und nach der Behandlung

GETRIEBEPARAMETER	VOR DER BEHANDLUNG → NACH DER BEHANDLUNG
Öltemperatur bei Nennlast 60 kgf/cm²	65 °C → 58 °C
Tragbildfläche der Zahnflanken der Zahnräder	um 10-15 % vergrößert

Das Tragbild wurde größer — die Last verteilt sich auf eine größere Zahnfläche, die Reibungsverluste sanken.

Was das Protokoll festhält

Die Kommission des Betriebs „Zavod UB i VT“ hat gemeinsam mit dem Chefmechaniker der Firma XADO ein Protokoll darüber erstellt, dass „vor der Behandlung des Kompressors mit dem Reparatur- und Wiederherstellungsmittel bei einer Nennlast des Kompressors von **60 kgf/cm²** die Öltemperatur im Getriebe **65°C** betrug und nach der Behandlung **58°C**. Dabei vergrößerte sich die Tragbildfläche der Zahnflanken der Getriebezahnräder um **10-15%**“. Das Protokoll wurde vom Chefsingenieur des Werks genehmigt und mit dem Stempel versehen. Beide Messungen wurden bei ein und derselben Last aufgenommen, deshalb betrifft der Temperaturrückgang den Zustand des Getriebes selbst und nicht die Betriebsweise der Maschine. Für den Betrieb bedeutet das ein milderes Wärmeregime des Öls und geringeren Verschleiß der Verzahnung bei unveränderter Last am Kompressor.

XADO

© XADO. Alle Rechte vorbehalten.

Die Ergebnisse beziehen sich auf das Getriebe des Kompressors WS-3B bei einer Nennlast von 60 kgf/cm²; an anderer Technik und bei anderen Betriebsweisen können die Kennwerte abweichen. Das Original des Protokolls vom 11.09.2000 mit Unterschriften und Stempel wird vollständig veröffentlicht und steht zum Download bereit. RVS ist eine veraltete Bezeichnung von XADO, Zusammensetzungen der Nullgeneration; die aktuelle Produktgeneration sind Revitalisanten.