

ACTA DE DP «ZAVOD UB I VT» DEL 11.09.2000

Compresor WS-3B: el reductor se enfrió, el engrane se asentó

DP «Zavod UB i VT» · aprobado por el ingeniero jefe V. S. Korolev; el acta fue firmada por el jefe de mantenimiento mecánico de «XADO» N. I. Babanskij y el ingeniero principal del PES N. V. Schastlivtsev
Ucrania · acta del 11.09.2000, con firmas y sello

PRODUCTO

XADO RVS
compuesto de reparación y
restauración · tratamiento del
reductor del compresor

OBJETO DE ENSAYO

Compresor WS-3B
reductor del compresor · carga
nominal 60 kgf/cm²

TIPO DE DOCUMENTO

Acta de DP «Zavod UB i
VT»
del 11.09.2000, con sello

EQUIPO**RÉGIMEN DE MEDICIÓN****QUÉ SE MIDIÓ**

Compresor WS-3B, reductor

Carga nominal **60 kgf/cm²**

Temperatura del aceite en el reductor

Compresor WS-3B, engranajes
del reductorEl mismo régimen, antes y
después del tratamientoÁrea de las huellas de contacto de los
dientes

Las mediciones antes y después del tratamiento se realizaron en el mismo régimen de trabajo del compresor.

Resultado clave

↓ 10,8 %

temperatura del aceite en el reductor a carga nominal, 65 → 58 °C

Reductor del compresor WS-3B — antes y después del tratamiento

PARÁMETRO DEL REDUCTOR	ANTES DEL TRATAMIENTO → DESPUÉS DEL TRATAMIENTO
Temperatura del aceite a carga nominal 60 kgf/cm²	65 °C → 58 °C
Área de las huellas de contacto de los dientes de los engranajes	aumentó un 10-15 %

La huella de contacto se amplió: la carga se distribuyó sobre una mayor superficie del diente y las pérdidas por fricción disminuyeron.

Lo que registró el acta

La comisión de DP «Zavod UB i VT», junto con el jefe de mantenimiento mecánico de la empresa «XADO», levantó un acta en la que consta que «antes del tratamiento del compresor con el compuesto de reparación y restauración, a la carga nominal del compresor de **60 kgf/cm²**, la temperatura del aceite en el reductor era de **65°C** y, después del tratamiento, de **58°C**. Además, el área de las huellas de contacto de los dientes de los engranajes del reductor aumentó un **10-15%**». El acta fue aprobada por el ingeniero jefe de la planta y refrendada con sello. Ambas mediciones se tomaron a una misma carga, por lo que la caída de temperatura corresponde al estado de la propia transmisión y no al régimen de trabajo de la máquina. Para la explotación, esto significa un régimen térmico del aceite más suave y un menor desgaste del engrane con la misma carga sobre el compresor.

XADO

© XADO. Todos los derechos reservados.

Los resultados corresponden al reductor del compresor WS-3B a una carga nominal de 60 kgf/cm²; en otros equipos y otros regímenes los indicadores pueden diferir. El original del acta del 11.09.2000, con firmas y sello, se publica íntegro y está disponible para su descarga. RVS es una denominación obsoleta de XADO, compuestos de generación cero; la generación actual de productos son los revitalizantes.