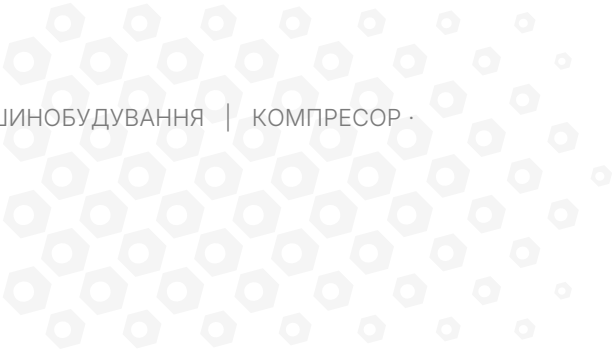




АКТ ДП «ЗАВОД УБ І ВТ» ВІД 11.09.2000

Компресор WS-3B: редуктор охолонув, зачеплення припрацювалось

ДП «Завод УБ і ВТ» · затвердив головний інженер В. С. Корольов; акт підписали головний механік «ХАДО» Н. І. Бабанських і провідний інженер ПЕС Н. В. Щасливцев
Україна · акт від 11.09.2000, підписи та печатка

ПРОДУКТ	ОБ'ЄКТ ВИПРОБУВАНЬ	ТИП ДОКУМЕНТА
ХАДО РВС ремонтно-відновлювальний склад · обробка редуктора компресора	Компресор WS-3B редуктор компресора · номінальне навантаження 60 кгс/см ²	Акт ДП «Завод УБ і ВТ» від 11.09.2000, з печаткою

ТЕХНІКА	РЕЖИМ ЗАМІРУ	ЩО ВИМІРЮВАЛОСЯ
Компресор WS-3B, редуктор	Номінальне навантаження 60 кгс/см ²	Температура оливи в редукторі
Компресор WS-3B, шестерні редуктора	Той самий режим, до і після обробки	Площа плям контакту зубців

Заміри до і після обробки виконано на одному режимі роботи компресора.

Ключовий результат

↓ 10,8 %

температура оливи в редукторі за номінального навантаження, 65 → 58 °C

Редуктор компресора WS-3B — до і після обробки

ПАРАМЕТР РЕДУКТОРА	ДО ОБРОБКИ → ПІСЛЯ ОБРОБКИ
Температура оливи за номінального навантаження 60 кгс/см²	65 °C → 58 °C
Площа плям контакту зубців шестерень	збільшилася на 10-15 %

Пляма контакту розширилася — навантаження розподілилося по більшій площі зуба, втрати на тертя знизилися.

Що зафіксував акт

Комісія ДП «Завод УБ і ВТ» разом із головним механіком фірми «ХАДО» склала акт про те, що «до обробки компресора ремонтно-відновлювальним складом, за номінального навантаження компресора **60 кгс/см²**, температура оливи в редукторі була **65°C**, а після обробки — **58°C**. При цьому збільшилася площа плям контакту зубців шестерень редуктора на **10-15%**». Акт затверджено головним інженером заводу та скріплено печаткою. Обидва заміри знято на одному й тому самому навантаженні, тому падіння температури стосується стану самої передачі, а не режиму роботи машини. Для експлуатації це означає м'якший тепловий режим оливи та менший знос зачеплення за колишнього навантаження на компресор.

XADO

© XADO. Усі права захищено.

Результати стосуються редуктора компресора WS-3B за номінального навантаження 60 кгс/см²; на іншій техніці та інших режимах показники можуть відрізнятися. Оригінал акта від 11.09.2000 з підписами та печаткою публікується цілком і доступний для завантаження. РВС — застаріле позначення ХАДО, склади нульового покоління; актуальне покоління продуктів — ревіталізанти.