



ACTA DE TRATAMIENTO CON TECNOLOGÍA XADO, 19.02–05.03.2002

Compresor 202VO4R20/8A: parámetros normalizados sin desarme ni reparación

«Agrida» AD, Plovdiv · comisión de la empresa: jefe de energía G. Angelov, jefe de mantenimiento mecánico P. Mihaylov, operador de compresores V. Barakov · tratamiento ejecutado por el distribuidor «MAY» OOD, gerente A. Iliev
Plovdiv, Bulgaria · tratamiento del 19 de febrero al 5 de marzo de 2002 · acta firmada el 6 de marzo de 2002

PRODUCTO	OBJETO DE ENSAYO	TIPO DE DOCUMENTO
Tratamiento con tecnología XADO aplicado con el equipo en marcha, sin desarme ni parada para reparación	Compresor «Borets» 202VO4R20/8A caudal 20 m³/min · accionamiento eléctrico 132 kW, 380 V · sistema de aceite 70 l	Acta de la empresa con firmas y sellos

EQUIPO	DATOS DE PLACA	ESTADO ANTES DEL TRATAMIENTO
Compresor «Borets» 202VO4R20/8A, en servicio	20 m³/min · accionamiento 132 kW, 380 V · corriente 70 A en vacío, 140 A con carga · sistema de aceite 70 l	llegada a la presión de trabajo 30 min · presión de aceite 8 atm · consumo de aceite por el lubricador 12 l/24 h · presión en los cilindros 1,8 y 1,7 atm

El tratamiento duró dos semanas con la máquina en marcha; las mediciones se tomaron antes de iniciarlo y al finalizarlo.

Resultados clave

↓ 40 % tiempo de llegada a la presión de trabajo, 30 → 18 min	↓ 50 % consumo de aceite por el lubricador, 12 → 6 l/24 h	↑ 75 % presión de aceite en el sistema de lubricación, 8 → 14 atm
---	---	---

Mediciones antes y después del tratamiento

PARÁMETRO	ANTES	DESPUÉS	VARIACIÓN
Tiempo de llegada a la presión de trabajo	30 min	18 min	-40 %
Consumo de aceite por el lubricador	12 l/24 h	6 l/24 h	-50 %
Presión de aceite en el sistema de lubricación	8 atm	14 atm	+75 %
Presión en el cilindro I	1,8 atm	2,0 atm	+0,2 atm
Presión en el cilindro II	1,7 atm	2,0 atm	+0,3 atm

Tras el tratamiento las presiones de ambos cilindros se igualaron. La vibración y el ruido fueron valorados por la comisión de forma verbal; el acta no recoge medición instrumental.

Costes y ahorro según el cálculo del acta

CONCEPTO	IMPORTE
Tratamiento con tecnología XADO ejecutado, importe realmente pagado	1 107,32 lv
Reparación general por tecnología clásica, estimación de la empresa	1 500-2 000 lv
Ahorro en aceite por turno de 8 h	6,28 lv
Ahorro en aceite al mes	138,16 lv
Ahorro en aceite al año	1 657,92 lv

El apartado económico del acta fue elaborado por el distribuidor «MAY» OOD, que ejecutó el tratamiento; el cálculo se apoya en la reducción medida del consumo de aceite.

Conclusión de la comisión de la empresa

La comisión de «Agria» AD —jefe de energía, jefe de mantenimiento mecánico y operador de compresores— dejó constancia en el acta de que con el tratamiento se logró: reducción del tiempo de llegada a la presión de trabajo en un **40 %**; reducción del consumo de aceite por el lubricador en un **50 %**; aumento de la presión de aceite en un **75 %**; aumento de la presión en los cilindros en un **10 %**; disminución considerable del nivel de vibración y ruido. Conclusión literal del acta: «el compresor funciona mejor que aquellos a los que se ha practicado una reparación general por la tecnología clásica, y esto se ha conseguido durante la explotación, sin desarme». La máquina no se abrió ni se retiró del servicio: el tratamiento se realizó sobre el equipo en funcionamiento durante dos semanas y costó menos de lo que la empresa estimaba para la reparación general del mismo compresor.



© XADO. Todos los derechos reservados.

Los resultados corresponden al compresor de pistón «Borets» 202VO4R20/8A de 20 m³/min de caudal en la planta de «Agria» AD en Plovdiv; en otros equipos y regímenes los indicadores pueden diferir. El apartado económico del acta fue elaborado por el distribuidor «MAY» OOD, que ejecutó el tratamiento. El acta original con firmas y sellos se publica íntegra y está disponible para su descarga.