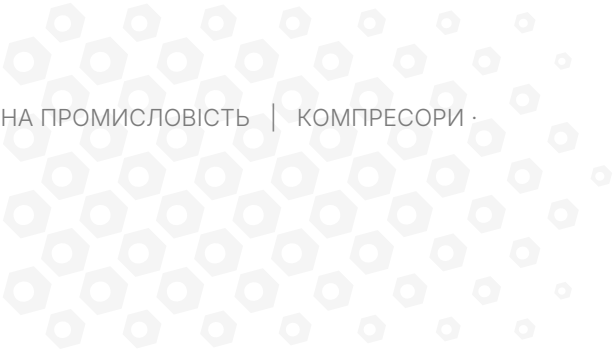




АКТ ПРО ОБРОБКУ ЗА ХАДО-ТЕХНОЛОГІЄЮ, 19.02–05.03.2002

Компресор 202В04Р20/8А: робочі параметри виправлено без розбирання та капремонту

«Агрія» АД, м. Пловдив · комісія підприємства: головний енергетик Г. Ангелов, головний механік П. Михайлов, компресорник В. Бараков · обробку виконав дистриб'ютор «МАЙ» ООД, управитель А. Ілієв

м. Пловдив, Болгарія · обробка 19 лютого – 5 березня 2002 · акт підписано 6 березня 2002

ПРОДУКТ	ОБ'ЄКТ ВИПРОБУВАНЬ	ТИП ДОКУМЕНТА
Обробка за ХАДО-технологією виконана на працюючому агрегаті, без розбирання та зупинки на ремонт	Компресор «Борец» 202В04Р20/8А продуктивність 20 м³/хв · електропривод 132 кВт, 380 В · оливна система 70 л	Акт підприємства з підписами та печатками

АГРЕГАТ	ПАСПОРТНІ ДАНІ	СТАН ДО ОБРОБКИ
Компресор «Борец» 202В04Р20/8А, в експлуатації	20 м³/хв · привод 132 кВт, 380 В · струм 70 А холостий хід, 140 А під навантаженням · оливна система 70 л	вихід на робочий тиск 30 хв · тиск оливи 8 атм · витрата оливи через лубрикатор 12 л/24 год · тиск у циліндрах 1,8 і 1,7 атм

Обробка тривала два тижні на працюючій машині; заміри знято до її початку та після завершення.

Ключові результати

↓ 40 % час виходу на робочий тиск, 30 → 18 хв	↓ 50 % витрата оливи через лубрикатор, 12 → 6 л/24 год	↑ 75 % тиск оливи в системі змащування, 8 → 14 атм
---	--	--

Заміри до та після обробки

ПАРАМЕТР	ДО	ПІСЛЯ	ЗМІНА
Час виходу на робочий тиск	30 хв	18 хв	-40 %
Витрата оливи через лубрикатор	12 л/24 год	6 л/24 год	-50 %
Тиск оливи в системі змащування	8 атм	14 атм	+75 %
Тиск у циліндрі I	1,8 атм	2,0 атм	+0,2 атм
Тиск у циліндрі II	1,7 атм	2,0 атм	+0,3 атм

Тиски в обох циліндрах після обробки зрівнялися. Вібрацію та шум комісія оцінила словесно, приладового заміру в акті немає.

Витрати та економія за розрахунком акта

СТАТТЯ	СУМА
Виконана обробка за ХАДО-технологією, фактично сплачено	1 107,32 лв
Капітальний ремонт за класичною технологією, оцінка підприємства	1 500-2 000 лв
Економія на оливі за зміну 8 год	6,28 лв
Економія на оливі за місяць	138,16 лв
Економія на оливі за рік	1 657,92 лв

Економічний розділ акта склав дистриб'ютор «МАЙ» ООД, який виконував обробку; розрахунок спирається на виміряне скорочення витрати оливи.

Висновок комісії підприємства

Комісія «Агрія» АД — головний енергетик, головний механік і компресорник — зафіксувала в акті, що обробкою досягнуто: зменшення часу виходу на робочий тиск на **40 %**; зменшення витрати оливи через лубрикатор на **50 %**; підвищення тиску оливи на **75 %**; підвищення тиску в циліндрах на **10 %**; значне зниження рівня вібрації та шуму. Дослівний висновок акта: «компресор працює краще за ті, на яких зроблено капітальний ремонт за класичною технологією, і це досягнуто в процесі експлуатації, без розбирання». Машину не розкривали й не виводили з роботи: обробка йшла на діючому агрегаті два тижні, а обійшлася дешевше, ніж підприємство оцінювало капітальний ремонт того самого компресора.

XADO

© XADO. Усі права захищено.

Результати стосуються поршневого компресора «Борец» 202B04P20/8A продуктивністю 20 м³/хв на майданчику «Агрія» АД у Пловдиві; на інших агрегатах і режимах показники можуть відрізнятися.

Економічний розділ акта склав дистриб'ютор «МАЙ» ООД, який виконував обробку. Оригінал акта з підписами та печатками публікується цілком і доступний для завантаження.