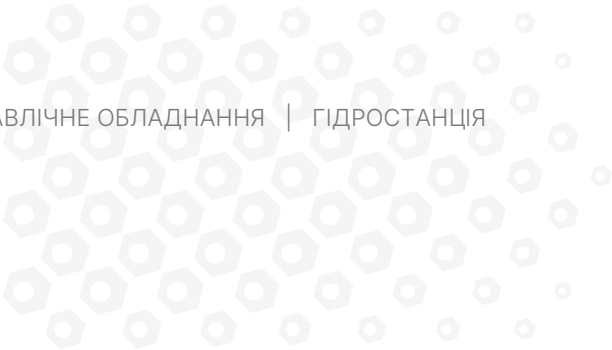




AS AKRONTO · АКТ ПРО ОБРОБКУ ГІДРОСТАНЦІЇ

Гідростанція BEAVER III: робочий тиск зріс без розбирання, в експлуатації

AS AKRONTO, Таллінн, Естонія · головний механік А. Родіонов; обробку виконала AS T-Auten — В. Талуєв, А. Карлишев
м. Таллінн, Естонія · акт від 06.12.2002

ПРОДУКТ	ОБ'ЄКТ ОБРОБКИ	ТИП ДОКУМЕНТА
Гель ХАДО для відновлення гідравлічних систем 3 тюбики по 9 мл на 7 л гідравлічної оливи · три етапи через 8 годин роботи	Гідростанція фірми JSB марки BEAVER III гідросистема станції · робочий орган — водяний насос з гідроприводом · номінальний тиск 138 бар	Акт від 06.12.2002 AS AKRONTO та AS T-Auten

ТЕХНІКА	СТАН НА ПОЧАТОК РОБІТ	ЩО ВИМІРЮВАЛОСЯ
Гідростанція JSB BEAVER III	Тиск 100 бар при номіналі 138 бар	Робочий тиск гідросистеми
Водяний насос з гідроприводом	Воду перекачував, робочого тиску не створював — 0 бар	Тиск на робочому манометрі насоса

Обробка велася без виведення агрегата з експлуатації: гель вводився у три етапи через 8 годин роботи механізму.

Ключові результати

↑ 20 %

робочий тиск гідростанції під навантаженням, 100 → 120 бар

↑ 1 бар

тиск на робочому манометрі насоса, 0 → 1 бар

Гідростанція — робочий тиск гідросистеми

ПАРАМЕТР	ДО ОБРОБКИ	ЧЕРЕЗ 24 ГОД РОБОТИ
Робочий тиск гідростанції	100 бар	120 бар
Частка від номінального тиску 138 бар	72 %	87 %

Замір під робочим навантаженням: гідростанція працювала на водяний насос з гідроприводом. Номінальний тиск 138 бар наведено в самому акті.

Робочий орган — водяний насос з гідроприводом

ЕТАП ОБРОБКИ	ТИСК НА РОБОЧОМУ МАНОМЕТРІ НАСОСА
До обробки	0 бар
Через 8 год роботи після першого тьюбика	0,5 бара
Після введення другого тьюбика	1 бар

До обробки насос був непридатний до роботи за призначенням: воду перекачував, а робочого тиску не створював зовсім.

Висновок акта

Акт AS AKRONTA та AS T-Auten від 06.12.2002 фіксує: «Проведена обробка наочно показує всі переваги ХАДО технології перед традиційними методами ремонту, як за економічними показниками (витрати на відновлення зазначеної гідростанції склали **750 естонських крон**) і механізм практично не зупинявся, а продовжував виконувати свою роботу. Крім самої гідростанції відновлюється і сам робочий орган, що підключається до гідростанції (у нашому випадку насос)». До обробки станція тримала **100 бар** при номіналі **138 бар**, а підключений до неї насос тиску не створював зовсім. Через **24 години** роботи тиск гідростанції — **120 бар**, це **87 %** номіналу, насос вийшов на **1 бар**. За актом до повного й остаточного відновлення гідростанція має відпрацювати ще **400-450 годин** у режимі штатної експлуатації.

XADO

© XADO. Усі права захищені.

Результати стосуються гідростанції JSB BEAVER III та підключеного до неї водяного насоса з гідроприводом в умовах, описаних в акті; на іншій техніці показники можуть відрізнятися. Обробку виконувала AS T-Auten. Оригінал акта публікується цілком і доступний для завантаження.