



АКТЫ АВТОКОЛОННЫ №13 · ОКТЯБРЬ 2008 — ФЕВРАЛЬ 2009

ЗИЛ 130 и ЗИЛ 131: компрессия выровнялась без разборки двигателя

ОАО «ArcelorMittal Кривой Рог», автоколонна №13 · утвердил: начальник автоколонны №13 Цапенко В. Н. · замеры: ЦПА, Слепухин С. А., Король В. Н.
г. Кривой Рог, Украина · обработка и наблюдение 15.10.2008 — 05.02.2009 · акты от 20.03.2009

ПРОДУКТ	ОБЪЕКТЫ ИСПЫТАНИЙ	ТИП ДОКУМЕНТА
Гель-ревитализант ХАДО для бензиновых двигателей полный цикл — 3 этапа внесения в масляную ванну; очиститель ХАДО «VitaFlush», VERYLUBE «АНТИКОКС»	Два грузовых автомобиля ЗИЛ 130 и ЗИЛ 131 бензиновые восьмицилиндровые двигатели, цилиндропоршневая группа	Два технических акта предприятия, 20.03.2009

АВТОМОБИЛЬ	ПРОБЕГ НА НАЧАЛО	ПРОБЕГ ЗА ЦИКЛ	ЧТО ИЗМЕРЯЛОСЬ
ЗИЛ 130, гос. №АЕ 9334 АА	29 396 км	5 668 км	Компрессия по восьми цилиндрам до и после обработки
ЗИЛ 131, гос. №АЕ 0994 АТ	11 550 км	10 450 км	Компрессия по восьми цилиндрам до и после обработки

Обе машины прошли один и тот же цикл обработки в три этапа; замеры до и после выполнены компрессографом ZEGA 362, карточки прибора приложены к актам.

Ключевой результат

выравнивание компрессии по цилиндрам

Компрессия по цилиндрам, кгс/см² — обе машины рядом

ЦИЛИНДР	ЗИЛ 130 ДО	ЗИЛ 130 ПОСЛЕ	ЗИЛ 131 ДО	ЗИЛ 131 ПОСЛЕ
I	8,0	7,7	7,3	7,5
II	7,5	8,1	5,5	7,3
III	6,8	7,0	7,3	7,7
IV	6,9	7,7	8,0	8,1
V	8,8	8,3	7,3	7,6
VI	8,3	8,3	7,4	7,6
VII	6,8	7,5	7,3	7,5
VIII	8,7	8,4	7,5	7,8
Разброс	2,0	1,4	2,5	0,8

Компрессограф ZEGA 362; разброс — разница между наибольшим и наименьшим цилиндром двигателя. Рост компрессии упирается в номинал завода-изготовителя.

Что изменилось на каждой машине

АВТОМОБИЛЬ	РАЗБРОС МЕЖДУ ЦИЛИНДРАМИ	НАИБОЛЬШИЙ ПРИРОСТ В ЦИЛИНДРЕ	ПРОБЕГ ЗА ЦИКЛ
ЗИЛ 130	2,0 → 1,4 кгс/см ²	0,8 кгс/см ² — IV цилиндр (был 6,9)	5 668 км
ЗИЛ 131	2,5 → 0,8 кгс/см ²	1,8 кгс/см ² — II цилиндр (был 5,5)	10 450 км

На ЗИЛ 131 компрессия выросла во всех восьми цилиндрах, на ЗИЛ 130 — в четырёх наиболее изношенных: покрытие наращивается там, где был износ.

Выводы актов предприятия

Комиссия ОАО «ArcelorMittal Кривой Рог» зафиксировала по обеим машинам одно и то же: после полного цикла обработки масляной системы повторными замерами установлено, что компрессия выровнялась по всем цилиндрам. По ЗИЛ 130 — «по отдельным цилиндрам величина компрессии возросла на **0,2-0,8 кгс/см²**». По ЗИЛ 131 — «во втором цилиндре величина компрессии возросла на **1,8 кгс/см²**, что указывает на устранение значительного износа рабочей поверхности данного цилиндра»: этот цилиндр был самым слабым в двигателе, **5,5 кгс/см²** до обработки. Выравнивание компрессии по цилиндрам, по заключению обоих актов, устраняет дисбаланс коленчатого вала и способствует увеличению ресурса двигателя. Оба результата получены на машинах в обычной эксплуатации, без разборки двигателей и снятия их с линии.

XADO

© XADO. Все права защищены.

Результаты относятся к бензиновым двигателям грузовых автомобилей ЗИЛ 130 и ЗИЛ 131 автоколонны №13 ОАО «ArcelorMittal Кривой Рог»; на другой технике и при иных условиях эксплуатации показатели могут отличаться. Оригиналы обоих актов публикуются целиком и доступны для загрузки.