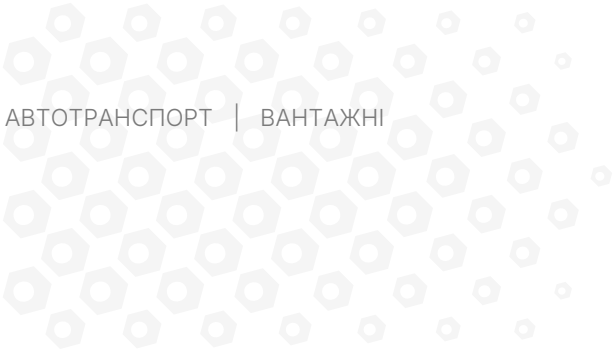




АКТИ АВТОКОЛОНИ №13 · ЖОВТЕНЬ 2008 — ЛЮТИЙ 2009

ЗІЛ 130 і ЗІЛ 131: компресія вирівнялася без розбирання двигуна

БАТ «ArcelorMittal Кривий Ріг», автоколони №13 · затвердив: начальник автоколони №13 Цапенко В. Н. · заміри: ЦПА, Слепухін С. А., Король В. Н.

м. Кривий Ріг, Україна · обробка та спостереження 15.10.2008 — 05.02.2009 · акти від 20.03.2009

ПРОДУКТ

Гель-ревіталізатор ХАДО
для бензинових двигунів
повний цикл — 3 етапи
внесення в масляну ванну;
очищувач ХАДО «VitaFlush»,
VERYLUBE «АНТИКОКС»

ОБ'ЄКТИ ВИПРОБУВАНЬ

Два вантажні автомобілі
ЗІЛ 130 і ЗІЛ 131
бензинові восьмициліндрові
двигуни, циліндропоршнева
група

ТИП ДОКУМЕНТА

Два технічні акти
підприємства, 20.03.2009

АВТОМОБІЛЬ	ПРОБІГ НА ПОЧАТОК	ПРОБІГ ЗА ЦИКЛ	ЩО ВИМІРЮВАЛОСЯ
ЗІЛ 130, держ. №АЕ 9334 АА	29 396 км	5 668 км	Компресія по восьми циліндрах до і після обробки
ЗІЛ 131, держ. №АЕ 0994 АТ	11 550 км	10 450 км	Компресія по восьми циліндрах до і після обробки

Обидві машини пройшли той самий цикл обробки в три етапи; заміри до і після виконано компресографом ZEGA 362, картки приладу додано до актів.

Ключовий результат

вирівнювання компресії по циліндрах

Компресія по циліндрах, кгс/см² — обидві машини поруч

ЦИЛІНДР	ЗІЛ 130 ДО	ЗІЛ 130 ПІСЛЯ	ЗІЛ 131 ДО	ЗІЛ 131 ПІСЛЯ
I	8,0	7,7	7,3	7,5
II	7,5	8,1	5,5	7,3
III	6,8	7,0	7,3	7,7
IV	6,9	7,7	8,0	8,1
V	8,8	8,3	7,3	7,6
VI	8,3	8,3	7,4	7,6
VII	6,8	7,5	7,3	7,5
VIII	8,7	8,4	7,5	7,8
Розкид	2,0	1,4	2,5	0,8

Компресограф ZEGA 362; розкид — різниця між найбільшим і найменшим циліндром двигуна. Зростання компресії фізично обмежується номіналом заводу-виробника.

Що змінилося на кожній машині

АВТОМОБІЛЬ	РОЗКИД МІЖ ЦИЛІНДРАМИ	НАЙБІЛЬШИЙ ПРИРІСТ У ЦИЛІНДРІ	ПРОБІГ ЗА ЦИКЛ
ЗІЛ 130	2,0 → 1,4 кгс/см ²	0,8 кгс/см ² — IV циліндр (був 6,9)	5 668 км
ЗІЛ 131	2,5 → 0,8 кгс/см ²	1,8 кгс/см ² — II циліндр (був 5,5)	10 450 км

На ЗІЛ 131 компресія зросла в усіх восьми циліндрах, на ЗІЛ 130 — у чотирьох найбільш зношених: покриття нарощується там, де був знос.

Висновки актів підприємства

Комісія БАТ «ArcelorMittal Кривий Ріг» зафіксувала по обох машинах те саме: після повного циклу обробки масляної системи повторними замірами встановлено, що компресія вирівнялася по всіх циліндрах. По ЗІЛ 130 — «по окремих циліндрах величина компресії зросла на **0,2-0,8 кгс/см²**». По ЗІЛ 131 — «у другому циліндрі величина компресії зросла на **1,8 кгс/см²**, що вказує на усунення значного зносу робочої поверхні цього циліндра»: цей циліндр був найслабшим у двигуні, **5,5 кгс/см²** до обробки. Вирівнювання компресії по циліндрах, за висновком обох актів, усуває дисбаланс колінчастого вала та сприяє збільшенню ресурсу двигуна. Обидва результати отримано на машинах у звичайній експлуатації, без розбирання двигунів і зняття їх з лінії.



© XADO. Усі права захищені.

Результати стосуються бензинових двигунів вантажних автомобілів ЗІЛ 130 і ЗІЛ 131 автоколони №13 БАТ «ArcelorMittal Кривий Ріг»; на іншій техніці та за інших умов експлуатації показники можуть відрізнятися. Оригінали обох актів публікуються повністю та доступні для завантаження.