



ACTA TÉCNICA DEL 13/04/2001

Reductor de cinta: el motor consume menos sin desmontar ni parar

OAO «Gomelsteklo», taller TsPS · acta aprobada por el ingeniero mecánico jefe Ryzhkin V. E.; firmada por el jefe y el mecánico del taller; ejecutor del tratamiento — OOO «Sintez-Plyus»

Gómel, Bielorrusia · tratamiento 28/03–10/04/2001 · acta del 13/04/2001

PRODUCTO	OBJETO DEL TRATAMIENTO	TIPO DE DOCUMENTO
Tecnología XADO tratamiento tribotécnico sin desmontaje, en régimen de explotación normal	Reductor del accionamiento principal transportador del taller TsPS · pares «rueda dentada — piñón»	Acta técnica de OAO «Gomelsteklo»

EQUIPO	ESTADO Y RÉGIMEN	QUÉ SE MIDIÓ
Reductor del accionamiento principal del transportador del taller TsPS	En explotación; corriente del accionamiento 50-55 A, trazas de corrosión en el metal	Corriente consumida por el accionamiento eléctrico
Pares «rueda dentada — piñón» del reductor	312 h de trabajo tras el tratamiento, después desmontaje e inspección de control	Estado de las superficies de trabajo de los dientes

El tratamiento se realizó en régimen de explotación normal, sin desmontaje; los rodamientos del accionamiento situados fuera del baño de aceite no fueron tratados.

Resultado clave

↓ **20-27 %**

corriente del accionamiento eléctrico del reductor, 50-55 → 40 A

Qué se registró tras el tratamiento

PARÁMETRO	RESULTADO
Corriente consumida por el accionamiento eléctrico	50-55 A → 40 A con momento resistente constante en el eje de entrada y con tensión y revoluciones del motor invariables
Superficies de trabajo de los dientes	La superficie de los pares «rueda dentada — piñón» adquirió el aspecto de una superficie rectificada lisa
Recubrimiento en la zona de contacto de los dientes	El intento de eliminar el recubrimiento formado con una lima de grano fino no dio resultado
Ruido durante el funcionamiento del reductor	Se redujo considerablemente
Corrosión del metal	Las trazas de corrosión desaparecieron

La inspección de los dientes se realizó tras desmontar el reductor, que había trabajado 312 h. Según la medición de corriente, la reducción fue del 20-27 %; el acta estima el efecto económico en un 20 % de la potencia consumida.

Conclusión del acta

El reductor se trató sin desmontaje, en funcionamiento; tras **312 h** se retiró de servicio y se inspeccionó. La comisión de OAO «Gomelsteklo» registró en el acta del 13/04/2001:

1. La aplicación de la tecnología XADO permite aumentar considerablemente el período entre reparaciones y sustituir parcialmente las reparaciones preventivas programadas por el tratamiento tribotécnico.
2. La reducción del coeficiente de fricción hasta **0,007** unidades permite prolongar la vida útil de los aceites no menos de **3 veces**, prolongar la vida útil del equipo desgastado, prevenir el desgaste y optimizar las holguras en el equipo nuevo.
3. Efecto económico: reducción de la potencia consumida en un **20 %**. Conclusión del acta: la aplicación de la tecnología XADO permite reducir los gastos de explotación y los costes de energía eléctrica y prolonga la vida útil del equipo.

XADO

© XADO. Todos los derechos reservados.

Los resultados se refieren al reductor del accionamiento principal del transportador del taller TsPS de OAO «Gomelsteklo» y a las 312 h de servicio tras el tratamiento; en otros equipos y en otros regímenes los indicadores pueden diferir. Los valores del coeficiente de fricción, de la vida útil de los aceites y de la potencia consumida se presentan tal como están recogidos en la conclusión del acta. El original del acta del 13/04/2001 se publica íntegro y está disponible para su descarga.