



ACTA DE TRABAJOS DE REPARACIÓN Y RESTAURACIÓN · CONTRATO N.º 72-45-1140

Turbocompresor K-500-61-1: ahorro de electricidad y trabajo estable de cojinetes

OAD «Planta de Tractores de Járkov S. Ordzhonikidze», taller de energía · aprobaron: ingeniero jefe de energía G. A. Donets, jefe del taller de energía · trabajos: OOO «XADO»
Járkov, Ucrania · contrato n.º 72-45-1140 del 26.07.2000

PRODUCTO	OBJETO DEL TRATAMIENTO	TIPO DE DOCUMENTO
XADO RVS compuesto de reparación y restauración · tratamiento en tres etapas	Turbocompresor K-500-61-1 unidad n.º 1, taller de energía de la planta · cojinetes de deslizamiento, reductor, sistema de lubricación, accionamiento eléctrico	Acta de trabajos ejecutados con anexo de cálculo firmas y sellos de OAO «KhTZ» y OOO «XADO»

EQUIPO	COMPONENTE	QUÉ SE MIDió
Turbocompresor K-500-61-1, unidad n.º 1	Sistema de lubricación, bomba de aceite principal	Presión de aceite
Turbocompresor K-500-61-1, unidad n.º 1	Cojinetes de deslizamiento n.º 1, 2, 3, 5, 6, 7, 8	Temperatura en siete puntos
Turbocompresor K-500-61-1, unidad n.º 1	Accionamiento eléctrico del grupo	Consumo de energía eléctrica
Turbocompresor K-500-61-1, unidad n.º 1	Reductor	Nivel de ruido en funcionamiento

El tratamiento con XADO RVS se realizó en tres etapas; las mediciones antes y después se tomaron con los instrumentos regulares del turbocompresor.

Resultados clave

↓ **9-11 %**

consumo de energía eléctrica del turbocompresor en régimen normal

↑ **11,5 %**

presión de aceite de la bomba principal, 5,2 → 5,8 kgf/cm²

Resultados por componentes del turbocompresor

COMPONENTE	PARÁMETRO	RESULTADO
Sistema de lubricación	Presión de aceite de la bomba principal	5,2 → 5,8 kgf/cm ² — aumento de 0,6 kgf/cm ² , la presión se estabilizó
Accionamiento eléctrico	Consumo de energía eléctrica	Reducción del 9-11 %
Cojinetes de deslizamiento	Temperatura en siete puntos (n.º 1, 2, 3, 5, 6, 7, 8)	Llevada a la norma de trabajo y estabilizada
Reductor	Nivel de ruido en funcionamiento	Reducción constatada por el personal de servicio

La presión de aceite, la temperatura de los cojinetes y el consumo de energía eléctrica se registraron con los instrumentos regulares del turbocompresor antes y después de las tres etapas de tratamiento.

Lo que constató la comisión

Como resultado de los trabajos de reparación y restauración, la comisión de la planta y del ejecutor constató:

1. La presión de aceite generada por la bomba de aceite principal aumentó en **0,6 kgf/cm²** y se estabilizó (era de **5,2 kgf/cm²**, pasó a **5,8 kgf/cm²**).
2. La temperatura de los cojinetes de deslizamiento fue llevada a la norma de trabajo y se estabilizó (cojinetes n.º 1, 2, 3, 5, 6, 7, 8).
3. Reducción del consumo de energía eléctrica del **9-11 %**.
4. El personal de servicio constata una reducción del ruido de funcionamiento del reductor del turbocompresor. El efecto económico anual solo por el ahorro de energía eléctrica se estima en el anexo del acta en **90 576 UAH** en precios del año 2000.



© XADO. Todos los derechos reservados.

Los resultados corresponden al turbocompresor K-500-61-1, unidad n.º 1 del taller de energía de OAO «KhTZ»; en otros grupos y regímenes los indicadores pueden diferir. El cálculo del efecto anual en precios del año 2000 fue elaborado por el ejecutor de los trabajos, OOO «XADO», y aprobado por el ingeniero jefe de energía de la planta. RVS es una denominación obsoleta de XADO, compuestos de generación cero; la generación actual de productos son los revitalizantes. El acta original se publica íntegramente y está disponible para su descarga.