

## АКТ О ПРИМЕНЕНИИ СМАЗКИ ХАДО В ПОДШИПНИКАХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ · 2004

# Привод сетевого насоса: смазка подшипников снизила потребление тока

КП «Харьковские тепловые сети», Киевский филиал, котельная «Северная-3» · утвердил главный инженер филиала М. А. Диковский; подписали начальник энергоучастка М. А. Терещенко, мастер по обслуживанию электрооборудования В. В. Беликов, ведущий инженер ООО «ХАДО» И. Н. Шарайкин  
г. Харьков, Украина · обработка 27.10–03.12.2004 · контрольный замер по наработке 720 ч

**ПРОДУКТ**

Смазка ХАДО  
«восстановительная»  
ревитализант для  
подшипников качения

**ОБЪЕКТ ОБРАБОТКИ**

Электродвигатель  
привода сетевого насоса  
СН-2  
подшипники №314 ·  
максимальная мощность 90  
кВт

**ТИП ДОКУМЕНТА**

Акт КП «Харьковские  
тепловые сети», 2004

**ОБОРУДОВАНИЕ**

Электродвигатель привода  
сетевого насоса СН-2,  
подшипники №314, котельная  
«Северная-3»

**РЕЖИМ И НАРАБОТКА**

Круглосуточная работа;  
720 ч после обработки до  
контрольного замера

**ЧТО ИЗМЕРЯЛОСЬ**

Потребляемый ток по фазам А, В, С  
в одинаковом режиме до и после

Обработка выполнена без разборки узла, на действующем оборудовании котельной, силами энергоучастка филиала.

## Ключевой результат

↓ **5 %**

потребляемый ток без нагрузки, 64,5-66,5 → 59,7-63,7 А

# Потребляемый ток электродвигателя по фазам

| ФАЗА   | ДО ОБРАБОТКИ | ПОСЛЕ 720 Ч | ИЗМЕНЕНИЕ |
|--------|--------------|-------------|-----------|
| Фаза А | 66,5 А       | 63,7 А      | -4,2 %    |
| Фаза В | 64,5 А       | 59,7 А      | -7,4 %    |
| Фаза С | 65,3 А       | 62,0 А      | -5,1 %    |

Замер цифровым прибором АТК 2200 без нагрузки электродвигателя, до обработки и по наработке 720 часов. В выводах акта снижение оценено в 5 %.

# Экономическая оценка по расчёту акта

| ПОКАЗАТЕЛЬ                                        | ЗНАЧЕНИЕ ПО АКТУ |
|---------------------------------------------------|------------------|
| Стоимость электроэнергии за месяц до обработки    | 11340 грн        |
| Стоимость электроэнергии за месяц после обработки | 10773 грн        |
| Экономия на одном электродвигателе                | 567 грн/мес      |
| Затраты на обработку одного электродвигателя      | 92 грн           |
| Срок окупаемости обработки                        | 5 дней           |

Расчёт выполнен комиссией в акте: круглосуточная работа, номинальная потребляемая мощность 75 кВт, тариф 0,21 грн за кВт·ч в ценах 2004 года.

## Выводы комиссии

Комиссия Киевского филиала КП «Харьковские тепловые сети» зафиксировала: в результате применения смазки XADO «восстановительная» в подшипниках № 314 электродвигателя привода сетевого насоса СН-2 максимальной мощностью **90 кВт** потребляемый ток снизился на **5 %**. При круглосуточной работе и номинальной потребляемой мощности **75 кВт** стоимость потребляемой электроэнергии за месяц составляла **11340 грн**, после применения смазки — **10773 грн**; экономия после обработки электродвигателя по XADO-технологии составляет **567 грн** в месяц. Затраты на обработку одного электродвигателя составляют **92 грн** и полностью окупаются за счёт снижения потребления электроэнергии в течение **5 дней** при круглосуточной эксплуатации. Обработка проведена на работающем оборудовании котельной, без разборки электродвигателя и вывода насоса из схемы.

**XADO**

© XADO. Все права защищены.

Результаты относятся к электродвигателю привода сетевого насоса СН-2 котельной «Северная-3» и подшипникам №314; на другом оборудовании и в других режимах показатели могут отличаться.

Экономическая часть приведена по расчёту акта в ценах 2004 года. Оригинал акта публикуется целиком и доступен для загрузки.