



TECHNISCHES PROTOKOLL VOM 20. AUGUST 1998

Kolbenkompressor: mehr Leistung, ohne Vibration und Hitze

AOZT „Khladoprom“, Kompressor der Wäscherei · bestätigt von V. A. Baryshevsky, Präsident der AOZT „Khladoprom“ · Behandlung durchgeführt von OOO „XADO“: E. A. Gamidov, geschäftsführender Direktor, S. N. Aleksandrov, Chefingenieur
Ukraine · Behandlung und Messungen 10.–20.08.1998 · Protokoll vom 20.08.1998

PRODUKT	PRÜFOBJEKT	DOKUMENTTYP
Behandlung nach XADO-Technologie XADO-Zusammensetzung · Behandlung ohne Ausbau und Demontage des Aggregats	Kolbenkompressor Druckluftsystem der Wäscherei der AOZT „Khladoprom“	Technisches Protokoll vom 20.08.1998

MASCHINE	ZUSTAND ZU PRÜFBEGINN	GEMESSENE GRÖSSEN
Kolbenkompressor der Wäscherei	Starker Lärm und starke Vibration, Überhitzung; Füllung auf 5,8 atm in 9 min 45 s	Füllzeit des Druckbehälters, Lärm, Vibration, Erwärmung

Die Behandlung lief vom 10. bis 20. August 1998 im regulären Betrieb: Das Aggregat wurde weder aus der Linie ausgebaut noch zerlegt.

Schlüsselergebnis

↑ **7,3 %**

Leistung des Kompressors, Füllung auf 5,8 atm: 9 min 45 s → 9 min 05 s

Messungen vor und nach der Behandlung — Kompressor der Wäscherei

KENNWERT	VOR DER BEHANDLUNG	NACH DER BEHANDLUNG
Füllzeit des Druckbehälters auf 5,8 atm	9 min 45 s	9 min 05 s
Lärm und Vibration	Stark	Normal
Erwärmung	Überhitzung	Normal

Beide Füllvorgänge wurden bis zum gleichen Druck von 5,8 atm gemessen. In den Schlussfolgerungen des Protokolls sind Leistungszuwachs und Stromersparnis mit 9,3 % angegeben.

Schlussfolgerungen des Protokolls

In den Schlussfolgerungen des Protokolls vom

20August 1998 heißt es: „Die Behandlung nach XADO-Technologie ermöglichte es, die Füllzeit des Kompressors um **40 s** zu verkürzen, was seine Leistung entsprechend um **9,3 %** erhöhte (Stromersparnis von **9,3 %**). Der Lärm sank auf ein zulässiges Niveau. Vibration und Überhitzung verschwanden.“ Vor der Behandlung lief der Kompressor mit starkem Lärm und starker Vibration und wurde heiß — in einem solchen Zustand geht ein Aggregat üblicherweise zur Reparatur mit Demontage. Hier wurde er weder ausgebaut noch geöffnet: Die Zusammensetzung wurde direkt in die laufende Maschine eingebracht, die Wäscherei arbeitete zehn Tage lang wie gewohnt. Laut der Messtabelle desselben Protokolls beträgt die Füllung des Druckbehälters auf 5,8 atm: **9 min 45 s → 9 min 05 s**, also **7,3 %** Leistungszuwachs — dieselbe Luftmenge liefert der Kompressor jetzt in kürzerer Zeit und mit weniger Strom.

XADO

© XADO. Alle Rechte vorbehalten.

Die Ergebnisse beziehen sich auf den Kolbenkompressor der Wäscherei der AOZT „Khladoprom“, der im regulären Betrieb behandelt wurde; bei anderen Aggregaten und Betriebsweisen können die Kennwerte abweichen. Die Behandlung führte OOO „XADO“ durch und bestätigte das Protokoll mit Stempel. Das Originalprotokoll wird vollständig veröffentlicht und steht zum Download bereit.