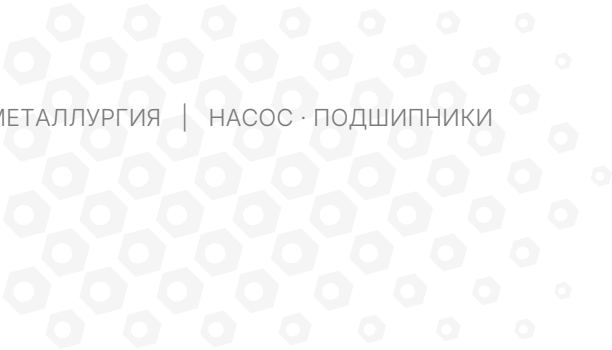




НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ №8 · 24.12.2000 – 10.01.2001

Насос водоснабжения Д 6300: подшипники стали холоднее без остановки и разборки

ОАО «ММК им. Ильича», цех водоснабжения, насосная станция №8 · акт утверждён начальником цеха водоснабжения В. Н. Редя; обработку выполняла фирма «Промэлектротехпостач»
г. Мариуполь, Украина · обработка 24-26.12.2000 · наблюдение до 10.01.2001

ПРОДУКТ	ОБЪЕКТ ИСПЫТАНИЙ	ТИП ДОКУМЕНТА
Технология ХАДО РВС обработка узлов в режиме штатной эксплуатации, без разборки и запасных частей	Насос Д 6300 №16 баббитовые подшипники скольжения (пара вал-вкладыш) и масляный картер, насосная станция №8 цеха водоснабжения	Акт цеха водоснабжения и расчёт экономического эффекта

НАСОС И УЗЕЛ	СОСТОЯНИЕ ДО ОБРАБОТКИ	ЧТО ИЗМЕРЯЛОСЬ	ОБРАБОТКА
Насос Д 6300 №16, станция №8 — баббитовые подшипники скольжения	Подшипник требовал замены, корпус масляного картера 60-65 °С	Температура картера и масла подшипника, затраты на ремонт	24-26.12.2000

Насос обработан в режиме штатной эксплуатации — без остановки станции, без разборки узлов и без специального оборудования.

Что зафиксировал цех водоснабжения

↓ **25 °С**

температура корпуса масляного картера подшипника, 60-65 → 35-40 °С

Температура подшипникового узла — по точкам замера

НАСОС И ТОЧКА ЗАМЕРА	ДО ОБРАБОТКИ	В ХОДЕ РАБОТЫ	ПОСЛЕ СТАБИЛИЗАЦИИ	ИЗМЕНЕНИЕ
Насос Д 6300 №16 — корпус масляного картера	60-65 °С	50-55 °С, 4-е сутки	35-40 °С, 10-е сутки	-25 °С
Насос Д 6300 №16 — масло подшипника	65 °С	—	35 °С	-30 °С

Температура окружающего воздуха в насосной за период наблюдения не менялась — снижение относится к самим узлам.

Ремонт подшипника скольжения насоса №16 — расчёт цеха водоснабжения

СТАТЬЯ	ТРАДИЦИОННЫЙ РЕМОНТ	ОБРАБОТКА ХАДО РВС
Затраты на ремонт одного подшипника	411,77 грн	96,12 грн
Замена подшипника	требовалась	не требуется
Экономический эффект	—	3,28 грн на 1 грн затрат

Расчёт цеха водоснабжения подписан совместно с исполнителем работ; цены предприятия 2000 года, эффект на 1 грн затрат от цен не зависит.

Вывод комиссии цеха водоснабжения

Насос обработан на ходу — без остановки станции, без разборки и без запасных частей. Подшипник насоса Д 6300 № 16 стоял в очереди на замену, корпус масляного картера грелся до 60-**65 °С**. После обработки температура картера снизилась до 35-**40 °С**, а температура масла до **35 °С**, и в расчёте цеха записано: «Замена подшипника не требуется». Комиссия зафиксировала в акте: «Достигнутые положительные результаты свидетельствуют о снижении трения в подшипниках скольжения и об оптимизации зазора вал-вкладыш, что в итоге и привело к снижению температуры». Ремонт оборудования по этой технологии рекомендован цехом для дальнейшего внедрения на ОАО «ММК им. Ильича».

XADO

© XADO. Все права защищены.

Результаты относятся к подшипниковому узлу насоса водоснабжения Д 6300 насосной станции №8 ОАО «ММК им. Ильича» и к условиям его эксплуатации; на другой технике показатели могут отличаться. РВС — устаревшее обозначение XADO, составы нулевого поколения; актуальное поколение продуктов — ревитализанты. Оригиналы акта и расчёта публикуются целиком и доступны для загрузки.