



НАСОСНА СТАНЦІЯ №8 · 24.12.2000 – 10.01.2001

Насос водопостачання Д 6300: підшипники стали холодніші без зупинки та розбирання

ВАТ «ММК ім. Ілліча», цех водопостачання, насосна станція №8 · акт затверджений начальником цеху водопостачання В. Н. Редя; обробку виконувала фірма «Промелектротехпостач»
м. Маріуполь, Україна · обробка 24-26.12.2000 · спостереження до 10.01.2001

ПРОДУКТ	ОБ'ЄКТ ВИПРОБУВАНЬ	ТИП ДОКУМЕНТА
Технологія ХАДО РВС обробка вузлів у режимі штатної експлуатації, без розбирання та запасних частин	Насос Д 6300 №16 бабітові підшипники ковзання (пара вал-вкладиш) і масляний картер, насосна станція №8 цеху водопостачання	Акт цеху водопостачання і розрахунок економічного ефекту

НАСОС І ВУЗОЛ	СТАН ДО ОБРОБКИ	ЩО ВИМІРЮВАЛОСЯ	ОБРОБКА
Насос Д 6300 №16, станція №8 — бабітові підшипники ковзання	Підшипник потребував заміни, корпус масляного картера 60-65 °С	Температура картера та масла підшипника, витрати на ремонт	24-26.12.2000

Насос оброблено в режимі штатної експлуатації — без зупинки станції, без розбирання вузлів і без спеціального обладнання.

Що зафіксував цех водопостачання

↓ **25 °С**

температура корпусу масляного картера підшипника, 60-65 → 35-40 °С

Температура підшипникового вузла — за точками заміру

НАСОС І ТОЧКА ЗАМІРУ	ДО ОБРОБКИ	У ХОДІ РОБОТИ	ПІСЛЯ СТАБІЛІЗАЦІЇ	ЗМІНА
Насос Д 6300 №16 — корпус масляного картера	60-65 °С	50-55 °С, 4-та доба	35-40 °С, 10-та доба	-25 °С
Насос Д 6300 №16 — масло підшипника	65 °С	—	35 °С	-30 °С

Температура навколишнього повітря в насосній за період спостереження не змінювалася — зниження стосується самих вузлів.

Ремонт підшипника ковзання насоса №16 — розрахунок цеху водопостачання

СТАТТЯ	ТРАДИЦІЙНИЙ РЕМОНТ	ОБРОБКА ХАДО РВС
Витрати на ремонт одного підшипника	411,77 грн	96,12 грн
Заміна підшипника	була потрібна	не потрібна
Економічний ефект	—	3,28 грн на 1 грн витрат

Розрахунок цеху водопостачання підписано спільно з виконавцем робіт; ціни підприємства 2000 року, ефект на 1 грн витрат від цін не залежить.

Висновок комісії цеху водопостачання

Насос оброблено на ходу — без зупинки станції, без розбирання та без запасних частин. Підшипник насоса Д 6300 № 16 стояв у черзі на заміну, корпус масляного картера грівся до 60–**65 °С**. Після обробки температура картера знизилася до 35–**40 °С**, а температура масла до **35 °С**, і в розрахунку цеху записано: «Заміна підшипника не потрібна». Комісія зафіксувала в акті: «Досягнуті позитивні результати свідчать про зниження тертя в підшипниках ковзання та про оптимізацію зазору вал-вкладиш, що в підсумку і призвело до зниження температури». Ремонт обладнання за цією технологією рекомендовано цехом для подальшого впровадження на БАТ «ММК ім. Ілліча».

XADO

© XADO. Усі права захищені.

Результати стосуються підшипникового вузла насоса водопостачання Д 6300 насосної станції №8 БАТ «ММК ім. Ілліча» та умов його експлуатації; на іншій техніці показники можуть відрізнятися. РВС — застаріле позначення ХАДО, склади нульового покоління; актуальне покоління продуктів — ревіталізанти. Оригінали акта і розрахунку публікуються повністю та доступні для завантаження.