



PROTOKOLL DER KOMPRESSORBEHANDLUNG · 27. JUNI 2007

Kompressor KT6-U2: baut Druck schneller auf, Öl bleibt im System

Westsibirisches Regionalzentrum „Permskie Mashzavody“, Filiale Kungur · Filialleiter M. A. Spirin ·
Mechaniker V. N. Semerikov · Instandsetzungsschlosser I. E. Yashin, V. V. Razdyakonov

Russland · Beobachtungszeitraum 25.04–27.06.2007 · Protokoll vom 27.06.2007, Unterschriften und
Stempel

PRODUKT

XADO Revitalisant-Gel
für Kompressoren und Lager ·
Anwendungsvorschrift Nr. IE
24.6-2562000-005-2004

BEHANDELTES OBJEKT

Kompressor KT6-U2
Aggregat im laufenden Betrieb ·
keine Demontage der
Baugruppen

DOKUMENTTYP

Behandlungsprotokoll
mit Anlage
bestätigt vom Filialleiter und
vom XADO-Konzern

MASCHINE

ZUSTAND ZU BEGINN DER PRÜFUNG

WAS GEMESSEN WURDE

Kompressor KT6-U2

Erhöhte Geräuscentwicklung im Betrieb; Öl
gelangte in den Druckluftbehälter;
Arbeitsdruck wurde in **2 min 28 s** erreicht

Zeit bis zum Arbeitsdruck,
Ölverlust in den Druckluftbehälter

Die Behandlung erfolgte am laufenden Aggregat, ohne Demontage: 3 Dosen im Abstand von 8 Stunden und weitere 2 Dosen
nach 100 Betriebsstunden.

Wichtigste Ergebnisse

↑ **31 %**

Leistung des Kompressors, Aufbau des Arbeitsdrucks 2
min 28 s → 1 min 53 s

↓ **5x**

Ölverlust in den Druckluftbehälter, 1 l → 200 ml pro
Schicht

Kompressor KT6-U2 — Messungen vor und nach der Behandlung

PARAMETER	VOR DER BEHANDLUNG · 25.04.2007	NACH DER BEHANDLUNG · 27.06.2007
Zeit bis zum Arbeitsdruck	2 min 28 s	1 min 53 s
Ölverlust in den Druckluftbehälter	1 l pro Schicht	200 ml pro Schicht

Das Protokoll führt das Druckergebnis als Leistungsplus von **24 %** — bezogen auf die Zeitverkürzung; umgerechnet auf die Leistung sind es **31 %**.

Fazit der Kommission

Vor der Behandlung stellte die Kommission ein verschlissenes Aggregat fest: erhöhte Geräuschentwicklung im Betrieb, Öl gelangte in den Druckluftbehälter, der Arbeitsdruck wurde erst in **2 min 28 s** erreicht. Das Revitalisant-Gel wurde am laufenden Kompressor eingebracht, ohne Demontage der Baugruppen. Nach zwei Monaten Betrieb wurde der Druck in **1 min 53 s** erreicht, und der Ölverlust in den Druckluftbehälter sank von **1 l** auf **200 ml** pro Schicht. Die Kommission der Filiale Kungur des WSRZ „Permskie Mashzavody“ und der Vertreter des XADO-Konzerns hielten im Protokoll fest: „Die Behandlung des Kompressors hat die hohe Wirksamkeit der XADO-Mittel gezeigt. Zur Erhöhung der Lebensdauer des Kompressors, zur weiteren Verbesserung der Parameter sowie zur Einsparung von Schmierstoffen und elektrischer Energie ist der Einsatz von XADO-Kompressoröl zweckmäßig.“

XADO

© XADO. Alle Rechte vorbehalten.

Die Ergebnisse beziehen sich auf den Kompressor KT6-U2 der Filiale Kungur des WSRZ „Permskie Mashzavody“ und auf dessen Betriebsbedingungen; an anderen Aggregaten und in anderen Betriebsarten können die Werte abweichen. Die Behandlung führte ein Vertreter des XADO-Konzerns durch. Das Original des Protokolls vom 27.06.2007 mit Unterschriften und Stempeln wird vollständig veröffentlicht und steht zum Download bereit.