

ACTA DE TRATAMIENTO DEL COMPRESOR · 27 DE JUNIO DE 2007

Compresor KT6-U2: gana presión más rápido, el aceite no sale del sistema

Centro Regional de Siberia Occidental «Permskie Mashzavody», filial de Kungur · director de la filial M. A. Spirin · mecánico V. N. Semerikov · ajustadores de reparación de máquinas herramienta I. E. Yashin, V. V. Razdyakonov

Rusia · periodo de observación 25.04–27.06.2007 · acta del 27.06.2007, con firmas y sellos

PRODUCTO

Gel revitalizante XADO
para compresores y
rodamientos · instrucción de
uso n.º IE
24.6-2562000-005-2004

OBJETO DEL TRATAMIENTO

Compresor KT6-U2
equipo en explotación normal ·
no se desmontaron los
conjuntos

TIPO DE DOCUMENTO

Acta de tratamiento del
compresor
con anexo
aprobada por el director de la
filial y por el consorcio XADO

EQUIPO**ESTADO AL INICIO DE LAS PRUEBAS****QUÉ SE MIDIÓ**

Compresor KT6-U2

Ruido elevado durante el funcionamiento; el
aceite pasaba al depósito de aire; la presión
de trabajo se alcanzaba en **2 min 28 s**

Tiempo hasta alcanzar la presión
de trabajo, fuga de aceite al
depósito de aire

El tratamiento se realizó con el equipo en marcha, sin desmontaje: 3 dosis con intervalo de 8 horas y otras 2 dosis tras 100 horas de funcionamiento.

Resultados clave

↑ **31 %**

rendimiento del compresor, presión de trabajo
alcanzada en 2 min 28 s → 1 min 53 s

↓ **5x**

fuga de aceite al depósito de aire, 1 l → 200 ml por turno

Compresor KT6-U2 — mediciones antes y después del tratamiento

PARÁMETRO	ANTES DEL TRATAMIENTO · 25.04.2007	DESPUÉS DEL TRATAMIENTO · 27.06.2007
Tiempo hasta alcanzar la presión de trabajo	2 min 28 s	1 min 53 s
Fuga de aceite al depósito de aire	1 l por turno	200 ml por turno

El acta registra el resultado de presión como un aumento del rendimiento del **24 %** — calculado por la reducción del tiempo; convertido a rendimiento equivale al **31 %**.

Conclusión de la comisión

Antes del tratamiento la comisión constató un equipo desgastado: ruido elevado durante el funcionamiento, el aceite pasaba al depósito de aire y la presión de trabajo se alcanzaba en **2 min 28 s**. El gel revitalizante se aplicó con el compresor en marcha, sin desmontar los conjuntos. Tras dos meses de explotación la presión se alcanzaba en **1 min 53 s** y la fuga de aceite al depósito de aire se redujo de **1 l** a **200 ml** por turno. La comisión de la filial de Kungur del CRSO «Permskie Mashzavody» y el representante del consorcio XADO hicieron constar en el acta: «El tratamiento del compresor demostró la alta eficacia de los productos XADO. Con el fin de aumentar la vida útil del compresor, seguir mejorando sus parámetros y ahorrar lubricantes y energía eléctrica consumida, resulta conveniente utilizar aceite para compresores XADO».

XADO

© XADO. Todos los derechos reservados.

Los resultados corresponden al compresor KT6-U2 de la filial de Kungur del CRSO «Permskie Mashzavody» y a sus condiciones de explotación; en otros equipos y regímenes los indicadores pueden diferir. El tratamiento lo realizó un representante del consorcio XADO. El acta original del 27.06.2007, con firmas y sellos, se publica íntegra y está disponible para su descarga.